



Falconara M.ma, 20/04/2026

Alle Famiglie degli Alunni  
Ai Docenti  
Scuola Secondaria di I grado  
Classi prime "M. Montessori"  
Classe 2 A "Caio Giulio Cesare"  
Scuola Primaria  
Classi 4 e 5 A e B "da Vinci"  
Al personale ATA  
E per p.c. al DSGA  
Agli Atti  
Al sito web

**Oggetto: Progetto Opera Lab Edu "Carmen"**

Con la presente si avvisano le Famiglie degli Alunni interessati, che hanno aderito al progetto in oggetto, e i Docenti in servizio che svolgono il loro orario nelle classi prime del plesso Montessori, nella classe 2A del plesso Caio Giulio Cesare e nelle classi quarte e quinte del plesso da Vinci, che **mercoledì 15 Aprile 2026** ha avuto inizio la preparazione al progetto.

Gli alunni coinvolti hanno incontrato **l'esperto musicale** inviato dall'Associazione "Opera Lab", accompagnati dal prof. Paolo Brunori, dal prof. Luigi Guida e dalla docente Monica Ottaviani.

L'esperto ha presentato il percorso didattico e la modalità di studio dei canti selezionati per la rappresentazione dal vivo dell'opera "Carmen" prevista presso il Teatro Pergolesi di Jesi sabato 23 Maggio 2026 alle ore 15.00.

A questo incontro seguiranno altri due appuntamenti previsti per Mercoledì 13 Maggio e Mercoledì 20 Maggio, sempre della durata di un'ora.

Gli alunni sono pregati di portare a scuola il libro illustrato che hanno ricevuto a corredo dell'iniziativa.

Si ringraziano docenti e famiglie per la fattiva collaborazione alla realizzazione del progetto dall'importante valenza formativa.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

*Prof.ssa Oretta Olivieri*

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi  
dell'art.3 comma 2 del D. Lgs. n. 39/1993