

Andrea Marconi

Nato a Jesi il 18-02-1976
Residente in via Luigi Einaudi,10 JESI (AN)
C.I. CA24428BC
Cod. Fiscale: MRCNDR76B18E388C
e-mail: anmarconi9@gmail.com

Diploma di Maestro D'arte presso Istituto d'arte di Ancona
Diploma di Liceo Artistico Mannucci Jesi - Votazione 97/100
Frequentazione Accademia di belle Arti Macerata- sez.
Multimediale
Frequentazione scuola Restauro Contemporaneo di Ancona sotto
la guida del maestro Elio Marchegiani
Diploma di Arte Terapia Rilasciato DDF Divulgazione Dinamica
a Siviglia con data 27.03.2018

Brevi cenni

biografici

2006 - Palazzo dei Congressi di Loreto artista invitato ad esporre
al convegno sul tema dell'adozione e dimensione etica, aspetti
psicologici e relazionali, sotto la guida del Neuropsichiatra Ivanoe
Mazzoni e della scuola sistemica di Falconara AN
2007- Premio della critica al concorso internazionale "San
Crispino" Porto Sant'Elpidio AP
2007 "*Attese emotivamente visibili*" mostra personale dell'artista
invitato dalla Provincia presso Palazzo dei Capitani per il
convegno "Non luogo o dimensione etica" ad Ascoli Piceno
2008 - Personale "*Segnali di contatto emotivamente visibili*"
Galleria d'arte Exhibition Art (Fano) a Cura di Giancarlo Bassotti
2009 - Convento dei Frati Minori - Biblioteca Franciscana -Teatro
le Muse – Artista invitato dal Comune di Falconara (An) per
esposizione personale e come relatore al convegno "La
prevenzione del disagio giovanile"
2009 - Personale "*Segnali di contatto emotivamente visibili*"
Palazzo dei Convegni Jesi AN- Patrocinio della Regione Marche e
assessorato alla Cultura
2010 - Personale alla Galleria d'arte "Il Cubo" della città di
Pigneto (Roma)
2011 – Personale alla Galleria "Bottega dell'Arte" di Spoleto per
il Festival dei 2 Mondi
Presente nelle edizioni 2012 – 2014 all'International Art Fiera di
ARTE contemporanea -Spoleto
2011 - Artista Finalista alla Biennale del Premio Nazionale di

pittura figurativa "*Artemisia*" Ancona

2015 - Artista Finalista al premio nazionale "Eureka - Caffè Letterario" Roma

2016 - Coordinatore e realizzatore del Convegno-Mostra "*Sottosopradilatodentro*" sulla violenza di genere. Patrocinato dalla Regione Marche e dal Comune di Jesi

2017 - Personale "*Brain Gravity*" Chiesa San Giuseppe, Piazza Sassoferato (An)

2020 - Artista invitato come relatore nel convegno nazionale "*Arte che cura*" -Web

2023 - *Arte in Centro* presenta Andrea Marconi "*Arte Tempo e Vuoto*" un viaggio tra videoproiezioni e dialoghi presso Museo della Stampa con Patrocinio Comune di Jesi (An)

2023 - (25 novembre-02 dicembre) Installazione artistica contro la violenza sulle Donne "*I sogni hanno i capelli lunghi*". Contributo di Casa delle Donne e Patrocinio comune di Jesi

Ha inoltre collaborato con scuole pubbliche ed Enti per la realizzazione di progetti artistici.

In fede.

Jesi, 15 febbraio 2024

Andrea Marconi

