

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE
ai sensi dell'art. 14 del D.lgs. 33/2013

La Sottoscritto/a Martelli Ioletta nella sua qualità di Dirigente scolastica in servizio presso Istituto Comprensivo Mario Giacomelli

DICHIARA

Sezione C1_2021

Dichiarazione dei compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica

(art.14, comma 1, lettera c, primo periodo D.lgs. 33/2013)

Anno 2021

che i compensi connessi all'incarico dirigenziale in corso nell'anno 2021 e al contratto di lavoro che vi accede sono stati i seguenti:

| Stipendio Tabellare | Retribuzione di posizione - parte fissa | Retribuzione di posizione - parte variabile | I.V.C. | altro | note |
|---|---|---|---------------|------------|------------|
| 45.260,73 | 12.565,11 | 14.905,94 | 292,44 | === | === |
| gli importi relativi alla retribuzione di risultato per l'anno 2022 saranno pubblicati dalla competente Direzione, a conclusione del processo di valutazione stabilito dalle norme vigenti e dai CCNL | | | | | |

Riportare cifre dai link: <https://www.miur.gov.it/web/guest/titolari-di-incarichi-dirigenziali-dirigenti-non-general-i> e <https://www.miur.gov.it/web/guest/titolari-di-incarichi-dirigenziali-amministrativi-di-vertice>

Sezione C2_2021

Importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

(art.14, comma 1, lettera c, secondo periodo D.lgs. n. 33/2013)

Anno 2021

che le sottoelencate spese di missione sono state pagate, alla data della presente, con fondi pubblici:

| Tipo missione | Data missione (ev. accorpare mese) | Luogo missione | Totale spese (trasporto, vitto e alloggio) |
|---------------|------------------------------------|----------------|--|
| | | | |
| | | | |

Firmato digitalmente da IOLETTA MARTELLI

Sezione E1ter_2021

Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

(art. 14 comma 1 *ter* – D.lgs. 33/2013)

Anno 2021

di aver percepito nell'anno 2021 i seguenti compensi

| | |
|--|--------------|
| Compensi connessi all'incarico dirigenziale (1) | €. 73.024,22 |
| Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) (2) | €. _____ |
| TOTALE emolumenti complessivi | €. _____ |

(1) sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 Certificazione Unica 2023 – redditi 2022) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511)

(2) indicare gli importi dichiarati nella **SEZIONE DE 2022** colonna “**con oneri a carico della finanza pubblica**”, ad eccezione di quelli versati in contro entrata di bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dirigente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti

(3)

Senigallia, 28/04/2023

FIRMA DELLA DICHIARANTE

Ioletta Martelli