



ISTITUTO COMPRENSIVO "Vincenzo Pagani"
COMUNI di ALTIDONA, CAMPOFILONE, LAPEDONA, MONTERUBBIANO, MORESCO PEDASO

Via Trento e Trieste 7 - 63825 MONTERUBBIANO (FM)

Tel. 0734/59178 - c.f.: 81002700441 codice univoco: UFCPSR
APIC82200L@istruzione.it APIC82200L@pec.istruzione.it URL: www.icpagani.edu.it



Prot. n. 8053

Monterubbiano, 09/07/2025

Amministrazione Trasparente
Albo online

Decreto restituzione quota ai genitori dell'alunna V.S. per Campo estivo 2025 a seguito di documentata assenza giustificata.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

VISTO la legge 7 agosto 1990, n. 241 *"Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi e ss.mm. ii"*;

VISTO il Decreto del Presidente della Repubblica 8 marzo 1999, n. 275, concernente il Regolamento recante norme in materia di autonomia delle Istituzioni Scolastiche, ai sensi della legge 15 marzo 1997, n. 59;

VISTO la legge 15 marzo 1997 n. 59, concernente *"Delega al Governo per il conferimento di funzioni e compiti alle regioni ed enti locali, per la riforma della Pubblica Amministrazione e per la semplificazione amministrativa"*;

VISTO il Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 recante *"Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze della Amministrazioni Pubbliche"* e ss.mm.ii.

VISTO il D.I. 28 agosto 2018, n. 129 *"Regolamento recante istruzioni generali sulla gestione amministrativo-contabile delle Istituzioni Scolastiche, ai sensi dell'articolo 1, comma 143, della legge 13 luglio 2015, n. 107"*;

VISTO il Piano Triennale dell'Offerta Formativa (PTOF);

VISTO il Programma annuale E.F. 2025 approvato dal Consiglio di Istituto in data 22/01/2025 con delibera n.67;

VERIFICATO il versamento effettuato dai genitori dell'alunna V.S. per la partecipazione Campo estivo 2025;

VERIFICATO che l'alunna non ha partecipato per documentati motivi di salute;

VISTA la richiesta di rimborso pervenuta ed acquisita al nostro Prot. 7973 del 08/07/2025;

RITENUTO di poter procedere alla restituzione della quota versata

DECRETA

Per i motivi espressi nella premessa, che si intendono integralmente richiamati

Art. 1

Di procedere al rimborso della quota versata per la partecipazione al Campo estivo 2025 a Roccaraso dal 27 al 30.06.2025;

Art. 2

Il rimborso di cui all'art. precedente per un importo complessivo di € 345,00 (euro trecentoquarantacinque/00) sarà effettuato mediante bonifico bancario sull' IBAN comunicato dai genitori che ne hanno fatto richiesta.

Art. 3

La spesa sarà imputata nell'Attività A.5.1 VISITE, VIAGGI E PROGRAMMI DI STUDIO ALL'ESTERO del Programma Annuale E.F. 2025.

Art. 4

Ai sensi dell'art. 5 della legge 241/90 viene nominato Responsabile del procedimento la Dirigente Scolastica Prof.ssa Annarita Bregliozzi

LA DIRIGENTE SCOLASTICA

Prof.ssa Annarita Bregliozzi

Il documento è firmato digitalmente ai sensi del D.lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.