



Ministero dell'Istruzione e del Merito

**ISTITUTO COMPRENSIVO MARTIRI DI CIVITELLA**

VIA VERDI 40 52041 Civitella in Val di Chiana (AR)

Tel. 0575497215 Email ARIC81000G@istruzione.it

PEC ARIC81000G@pec.istruzione.it

C.F. 80010080515 - Cod. Mecc. ARIC81000G

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE  
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 06/06/2023 alle ore 09:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZBF3B25885.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	64,08%	59,71%	62,68%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	6,00	5,50	6,00
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	30,00%	27,50%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 5,50 e non superiore a € 6,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
-----------	-----------------	-------------------------------------	-----------------------------

Merito Tecnico massimo 70 punti	64,08%	59,71%	62,68%
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	30,00%	27,50%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	91,58%	89,71%	90,18%

### Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	AIG EUROPE S.A.	91,58%
2° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	90,18%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	89,71%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **AIG EUROPE S.A.** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

### I Componenti la Commissione

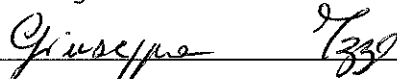
Il Dirigente Scolastico - Iasmina Santini

Firmato digitalmente

Il DSGA - Maria Perretta

Firmato digitalmente

L'Assistente Amministrativo - Giuseppina Izzo

  
\_\_\_\_\_