



Istituto Omnicomprensivo "Guido Marcelli"

Piazza Nencetti, 3 - Foiano della Chiana (AR) | Tel. 0575648038
codice fiscale: 80009720519 | codice meccanografico: ARIC818006
mail: aric818006@istruzione.it | pec: aric818006@pec.istruzione.it | www.scuolafoiano.edu.it



MIUR



Unione Europea

Prot. (vedi segnatura informatica)

Verbale n. 20 del Commissario Straordinario Facente funzione del Consiglio di Istituto

Il giorno 30 del mese di gennaio 2025, alle ore 8,30 nell'ufficio del Dirigente Scolastico, il Commissario Straordinario sig. Enrico Pietrelli, nominato dall'Ufficio X – Ambito Territoriale di Arezzo – nota 4808 del 08/08/2022 con la Dirigente Scolastica Anna Bernardini e la D.S.G.A. Anna Casciano, procede all'esame del seguente

Ordine del giorno:

1. Delibera Programma annuale 2025;
2. Ratifica adesione Pr Toscana Fse+ 2021-2027- Attività Pad 2. E.3. Avviso Pubblico Per Il Sostegno alla Costituzione e al Consolidamento Di Imprese Didattiche Smart Economy 2;
3. Delibera Viaggi e uscite didattiche 24-25;
4. Varie ed eventuali

Punto n. 1 - Delibera Programma annuale 2025

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

- ASCOLTATI** gli interventi del Dirigente Scolastico e del DSGA e la discussione che ne è seguita;
- VISTO** l'art. 21 Legge 15 marzo 1997, n. 59;
- VISTO** il DPR 8 marzo 1999, n. 275;
- VISTO** il Regolamento recante istruzioni generali sulla gestione amministrativo-contabile delle istituzioni scolastiche, ai sensi dell'articolo 1, comma 143, della legge 13 luglio 2015, n. 107. Decreto 28 agosto 2018, n. 129, con particolare riferimento agli artt. 5 e 19;
- VISTI** gli orientamenti interpretativi emanati da MIUR con nota prot. n. 74 del 5 gennaio 2019;
- VISTO** il Programma Annuale dell'esercizio finanziario 2025 predisposto dal Dirigente Scolastico e riportato nell'apposita modulistica ministeriale, cui è allegata la relazione illustrativa;
- Dato atto** che i Revisori dei Conti non hanno reso il parere di competenza entro la data fissata per l'odierna riunione consiliare e accertato che il programma Annuale è stato puntualmente inviato, giusta nota prot. n. 280 del

Firmato digitalmente da BERNARDINI ANNA

14/01/2025;

Verificato che il Programma Annuale è coerente con le previsioni del Piano Triennale dell'Offerta Formativa (PTOF), adottato con deliberazione n. 79 del 27/12/2024;

DELIBERA

- di approvare il Programma Annuale dell'esercizio finanziario 2025, così come predisposto dal Dirigente, e riportato nella modulistica ministeriale modelli A, B, C, D ed E;
- di fissare l'importo massimo delle minute spese a disposizione del DSGA in 2000,00 euro annue e l'importo massimo della singola spesa in euro 50,00.
- di disporre la pubblicazione nel sito web dell'Istituzione Scolastica (sezione amministrazione trasparente) e nel portale unico dei dati delle scuole.

Di seguito si riporta il Mod A del Programma annuale 2025



Ministero dell'Istruzione e del Merito
Ufficio Scolastico Regionale: TOSCANA
IC 1. OMNICOMPRESIVO MARCELLI
52045 FOIANO DELLA CHIANA (AR) P.ZZA NENCETTI 3 C.F. 80009720519 C.M. ARIC818006

PROGRAMMA ANNUALE - Modello A Esercizio finanziario 2025

Aggr.	Voce	ENTRATE	(Importi in euro)
1		Avanzo di amministrazione presunto	968.424,48
	1	Non vincolato	166.584,90
	2	Vincolato	801.839,58
2		Finanziamenti dall'Unione Europea	
	1	Fondi sociali europei (FSE)	
	2	Fondi europei di sviluppo regionale (FESR)	
	3	Altri finanziamenti dall'Unione Europea	
3		Finanziamenti dallo Stato	26.820,42
	1	Dotazione ordinaria	26.820,42
	2	Dotazione perequativa	
	3	Finanziamenti per l'ampliamento dell'offerta formativa (ex L. 440/97)	
	4	Fondo per lo sviluppo e la coesione (FSC)	
	5	Altri finanziamenti non vincolati dallo Stato	
	6	Altri finanziamenti vincolati dallo Stato	
4		Finanziamenti dalla Regione	
	1	Dotazione ordinaria	
	2	Dotazione perequativa	
	3	Altri finanziamenti non vincolati	
	4	Altri finanziamenti vincolati	
5		Finanziamenti da Enti locali o da altre Istituzioni pubbliche	1.200,00
	1	Provincia non vincolati	
	2	Provincia vincolati	
	3	Comune non vincolati	
	4	Comune vincolati	
	5	Altre Istituzioni non vincolati	
	6	Altre Istituzioni vincolati	1.200,00
6		Contributi da privati	
	1	Contributi volontari da famiglie	
	2	Contributi per iscrizione alunni	
	3	Contributi per mensa scolastica	
	4	Contributi per visite, viaggi e programmi di studio all'estero	
	5	Contributi per copertura assicurativa degli alunni	
	6	Contributi per copertura assicurativa personale	
	7	Altri contributi da famiglie non vincolati	
	8	Contributi da imprese non vincolati	
	9	Contributi da Istituzioni sociali private non vincolati	
	10	Altri contributi da famiglie vincolati	
	11	Contributi da imprese vincolati	
	12	Contributi da Istituzioni sociali private vincolati	
7		Proventi da gestioni economiche	
	1	Azienda Agraria - Proventi dalla vendita di beni di consumo	



Ministero dell'Istruzione e del Merito
 Ufficio Scolastico Regionale: TOSCANA
 IC I. OMNICOMPENSIVO MARCELLI
 52045 FOIANO DELLA CHIANA (AR) P.ZZA NENCETTI 3 C.F. 80009720519 C.M. ARIC818006

Aggr.	Voce	ENTRATE	(Importi in euro)
8	2	Azienda Agraria - Proventi dalla vendita di servizi	
	3	Azienda Speciale - Proventi dalla vendita di beni di consumo	
	4	Azienda Speciale - Proventi dalla vendita di servizi	
	5	Attività per conto terzi - Proventi dalla vendita di beni di consumo	
	6	Attività per conto terzi - Proventi dalla vendita di servizi	
	7	Attività convittuale	
			Rimborsi e restituzione somme
9	1	Rimborsi, recuperi e restituzioni di somme non dovute o incassate in eccesso da Amministrazioni Centrali	
	2	Rimborsi, recuperi e restituzioni di somme non dovute o incassate in eccesso da Amministrazioni Locali	
	3	Rimborsi, recuperi e restituzioni di somme non dovute o incassate in eccesso da Enti Previdenziali	
	4	Rimborsi, recuperi e restituzioni di somme non dovute o incassate in eccesso da Famiglie	
	5	Rimborsi, recuperi e restituzioni di somme non dovute o incassate in eccesso da Imprese	
	6	Rimborsi, recuperi e restituzioni di somme non dovute o incassate in eccesso da ISP	
		Alienazione di beni materiali	
10	1	Alienazione di Mezzi di trasporto stradali	
	2	Alienazione di Mezzi di trasporto aerei	
	3	Alienazione di Mezzi di trasporto per vie d'acqua	
	4	Alienazione di mobili e arredi per ufficio	
	5	Alienazione di mobili e arredi per alloggi e pertinenze	
	6	Alienazione di mobili e arredi per laboratori	
	7	Alienazione di mobili e arredi n.a.c.	
	8	Alienazione di Macchinari	
	9	Alienazione di impianti	
	10	Alienazione di attrezzature scientifiche	
	11	Alienazione di macchine per ufficio	
	12	Alienazione di server	
	13	Alienazione di postazioni di lavoro	
	14	Alienazione di periferiche	
	15	Alienazione di apparati di telecomunicazione	
	16	Alienazione di Tablet e dispositivi di telefonia fissa e mobile	
	17	Alienazione di hardware n.a.c.	
	18	Alienazione di Oggetti di valore	
	19	Alienazione di diritti reali	
	20	Alienazione di Materiale bibliografico	
	21	Alienazione di Strumenti musicali	
	22	Alienazioni di beni materiali n.a.c.	
		Alienazione di beni immateriali	
	1	Alienazione di software	
	2	Alienazione di Brevetti	



Ministero dell'Istruzione e del Merito
 Ufficio Scolastico Regionale: TOSCANA
 IC I. OMNICOMPRESIVO MARCELLI
 52045 FOIANO DELLA CHIANA (AR) P.ZZA NENCETTI 3 C.F. 80009720519 C.M. ARIC818006

Aggr.	Voce	ENTRATE	(Importi in euro)
11	3	Alienazione di Opere dell'ingegno e Diritti d'autore	
	4	Alienazione di altri beni immateriali n.a.c.	
		Sponsor e utilizzo locali	
12	1	Proventi derivanti dalle sponsorizzazioni	
	2	Diritti reali di godimento	
	3	Canone occupazione spazi e aree pubbliche	
	4	Proventi da concessioni su beni	
		Altre entrate	
13	1	Interessi	
	2	Interessi attivi da Banca d'Italia	
	3	Altre entrate n.a.c.	
		Mutui	
	1	Mutui	
	2	Anticipazioni da Istituto cassiere	
Totale entrate			996.444,90



Ministero dell'Istruzione e del Merito
 Ufficio Scolastico Regionale: TOSCANA
 IC I. OMNICOMPRESIVO MARCELLI
 52045 FOIANO DELLA CHIANA (AR) P.ZZA NENCETTI 3 C.F. 80009720519 C.M. ARIC818006

PROGRAMMA ANNUALE - Modello A
 Esercizio finanziario 2025

Tipologia	Categoria	SPESE	(Importi in euro)
A.		Attività amministrativo-didattiche	532.141,21
	A.1	Funzionamento generale e decoro della Scuola	27.449,42
	A.2	Funzionamento amministrativo	29.200,49
	A.3	Didattica	369.476,93
	A.4	Alternanza Scuola-Lavoro	95.749,10
	A.5	Visite, viaggi e programmi di studio all'estero	1.485,28
	A.6	Attività di orientamento	8.799,99
P.		Progetti	404.072,10
	P.1	Progetti in ambito "Scientifico, tecnico e professionale"	2.846,09
	P.2	Progetti in ambito "Umanistico e sociale"	371.021,77
	P.3	Progetti per "Certificazioni e corsi professionali"	20.204,24
	P.4	Progetti per "Formazione / aggiornamento del personale"	10.000,00
	P.5	Progetti per "Gare e concorsi"	
G.		Gestioni economiche	
	G.1	Azienda agraria	
	G.2	Azienda speciale	
	G.3	Attività per conto terzi	
	G.4	Attività conviviale	
R.		Fondo di riserva	500,00
	R.98	Fondo di riserva	500,00
Totale spese			936.713,31
Z.		Disponibilità Finanziaria da programmare	59.731,59
Totale a pareggio			996.444,90

Delibera n. 83

Firmato digitalmente da BERNARDINI ANNA

Punto 2. Ratifica adesione Pr Toscana Fse+ 2021-2027- Attività Pad 2. E.3. Avviso Pubblico Per Il Sostegno alla Costituzione e al Consolidamento Di Imprese Didattiche Smart Economy 2;

La Dirigente Scolastica illustra l'Avviso relativo al Programma Operativo Regionale 2021-2027 PR TOSCANA FSE+ 2021-2027- ATTIVITA' PAD 2.E.3.AVVISO PUBBLICO PER IL SOSTEGNO ALLA COSTITUZIONE E AL CONSOLIDAMENTO DI IMPRESE DIDATTICHE, al quale l'Istituto ha aderito presentando la propria candidatura in scadenza il 15/01/2025.

Pertanto propone la ratifica della partecipazione all'Avviso.

Il Commissario Straordinario delibera, in ratifica, la partecipazione all'Avviso Pubblico Per Il Sostegno alla Costituzione e al Consolidamento Di Imprese Didattiche Smart Economy 2.

Delibera n. 84

Punto 3. Delibera Viaggi e uscite didattiche 24-25

La Dirigente presenta il piano aggiornato dei viaggi e delle uscite didattiche per l'a.s. 24-25. Il Commissario approva in ratifica il piano per le uscite e i i viaggi già effettuati e delibera i viaggi e le uscite didattiche in programma come da Allegato 1

Delibera n. 85

La riunione è tolta alle ore 9,30

Il Commissario Straordinario	<i>Enrico Pietrelli</i>
Il Dirigente Scolastico	<i>Anna Bernardini</i>
Il D.S.G.A.	<i>Anna Casciano</i>