

Spett.le
DIREZIONE DIDATTICA CASTEL
SAN PIETRO TERME
P.ZZA ANDREA COSTA, 6
40024 CASTEL S. PIETRO TERME (BO)

Giussano lì, 11/01/2023

Protocollo n°: 2301110830FN - D REV_1
Attenzione: **Francesco Salvatore Pugliese**
Riferimento: mail
Da: Fabio Nespoli
Divisione: Spazi educativi

Oggetto: Offerta per la fornitura di arredi per varie destinazioni

Gentilissima/o

come da vostra gentile richiesta desideriamo sottoporvi la nostra migliore offerta che comprende prodotti selezionati, secondo le specifiche da voi indicate.

Fiduciosi di ricevere un vostro cortese riscontro restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti.

Arredi 3N dei fratelli Nespoli S.r.l.

Contatti: Marco Canazza
Consulente
Cell. 348 5240435
canazza@arredi3n.com



IMMAGINE	CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO NETTO	PEZZI	TOTALE
	S 01 31	<p>TAVOLO ROTONDO PICCOLO ETA' 3 6 ANNI La struttura a 4 gambe è realizzata in legno massello di faggio FSC tornito a sezione circolare da mm 60 di diametro, lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua; le gambe sono ancorate al piano tramite sistema ad innesto con perno filetato che è avvitato su bussola da 6MA incassata in una piastra brevettata antistrappo realizzata in materiale plastico, questo sistema esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici. Il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 21 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e natigraffio, colore magnolia. I bordi a vista, sono lucidati al naturale con vernice trasparente atossica e sono arrotondati a tutto raggio nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Alla base delle gambe sono posti dei puntali regolabili anti rumore realizzati in robusto materiale plastico.</p> <p>cm Ø90x52H catalogo Progetto 06 pagina 29</p>	216,72	1	216,72
	U 21 02	<p>PANNELLO PORTAMATERIALI CON 32 BOX La struttura del pannello di fondo e dei singoli box, è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 18 di spessore con finitura eseguita tramite prima mano di carteggiatura del pannello, successiva mano di fondo (o stucco), seconda mano di carteggiatura del pannello e seconda mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Ciascun box è dotato nella parte a vista di un frontalino realizzato in materiale acrilico trasparente da mm 3 di spessore inserito a incastro nelle fiancate in legno, questo frontale evita la caduta accidentale dei materiali contenuti nel box e allo stesso tempo consente ai bambini di poter vedere il contenuto del box stesso. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggio sono ottenuti con sistema a incastro con spinotti in legno e colla vinilica a freddo. Il pannello è predisposto per 4 punti di fissaggio a parete.</p> <p>cm 75x100H catalogo Progetto 06 pagina 118</p>	424,08	4	1.696,32
	U 07 14/12T	<p>PANNELLO CON 12 TASCHE Il pannello di fondo è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da 15 mm di spessore, lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche. Sul pannello sono fissate 8 tasche per avvisi e materiali vari realizzate in doppio rivestimento in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Le tasche asportabili, sono fissate al pannello tramite sistema di automatici che consentono una facile rimozione delle tasche stesse. Il modulo è predisposto e preforato per 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.</p> <p>cm 120x92H catalogo Progetto 06 pagina 79</p>	406,80	2	813,60
	U 08 10	<p>SPECCHIO IMBOTTITO A MURO La struttura portante è realizzata in compensato di pioppo spessore mm 8 e da un rivestimento in lastra specchiante di sicurezza, vetro accoppiato 3+3 mm incollata al pannello di fondo; il modulo è completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio ricoperto con imbottitura interna realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello. Il modulo è predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.</p> <p>cm 150x100H catalogo Progetto 06 pagina 78</p>	614,88	1	614,88
	U 08 30	<p>ALBERO LIBRERIA A PARETE La struttura della chioma e del tronco, come i rami "mensola", sono realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, lucidati al naturale per il tronco e i rami e colorati per la chioma, il tutto con vernici trasparenti e semitrasparenti colorate atossiche a base d'acqua. I bordi sono arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio con raggio minimo non inferiore a 3 mm. Il modulo è predisposto e preforato per il fissaggio a parete.</p> <p>cm 128x20x155H catalogo Progetto 06 pagina 81</p>	355,68	1	355,68

MOBILE 2 ANTE E 3 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO BETULLA

La struttura composta da base, fiancate, divisioni, ripiani regolabili, ante e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Le ante cieche sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.



M 18 216 NB

572,40

1

572,40

cm 138x41x148H
catalogo Progetto 06 pagina 64

MOBILE 28 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO BETULLA

La struttura composta da base, fiancate, divisioni, ripiani regolabili e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 10 di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiato a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.



M 18 70 NB

704,16

1

704,16

cm 138x41x148H
cataloghi Progetto 06 pagina 65 - Flex@ pagina 69

CASSETTA PICCOLA FRONTALE PLEXIGLASS

La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, la finitura è lucidata al naturale con una mano di fondo colorato e una di opaco trasparente con vernici atossiche a base d'acqua. I bordi sono lucidati a vista e arrotondati secondo la normativa vigente in materia di anti infortunio. Il frontale del cassetto è dotato di un foro circolare necessario per l'estrazione del cassetto stesso. L'assemblaggio è ottenuto tramite incastri con spinotti in legno e colla vinilica a freddo.



M 18 CP4

59,76

12

717,12

cm 31x35x13H
catalogo Progetto 06 pagina 74

PARETE MORBIDA 120

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.



SAT 22 24

359,28

2

718,56

cm 120x5x150H
catalogo Progetto 06 pagina 124

MOBILE GIOCO CUCINA

Il gioco è dotato di 2 vaschette in plastica colore grigio alluminio e di un rubinetto realizzato in legno massello di faggio colorato, di 1 sportello lavatrice con parte centrale rotonda in plexiglass trasparente da mm 3 di spessore, sopra allo sportello lavatrice è collocata una tavoletta con pomolo colorato in materiale plastico che simula la manopola di accensione; dall'altro lato del gioco è collocato un vano a giorno con ripiano interno. Il gioco è poi dotato di 4 fuochi in legno multistrati colorato con tinte all'anilina, di 1 sportello forno con parte centrale in plexiglass trasparente da mm 3 di spessore, sopra allo sportello forno è collocata una tavoletta con pomoli colorati in materiale plastico che simulano le manopole di accensione; dall'altro lato del gioco è collocato uno sportello cieco che chiude un vano con ripiano interno. La struttura portante è realizzata interamente in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide, spessore mm 18, le fiancate e le divisioni interne sono lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua, i bordi sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Il top, la base e i ripiani orizzontali sono invece rivestiti sulle due facce (bilaminati) con laminato plastico HPL FSC da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e antigraffio per uno spessore totale dei pannelli pari a 20 mm; i bordi sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le 2 ante sono montate in battuta e realizzate sempre in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide, spessore mm 18 rivestite sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico FSC HPL da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e antigraffio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione.



U 16 01

812,16

1

812,16

cm 150x40x60/110H
catalogo Progetto 06 pagina 88

CUSCINO SOLE MINI

L'imbottitura interna è realizzata in forma mista con microgranuli di polistirene aventi densità di 10 kg/mc e fibra di poliestere, racchiusi in una fodera di interlock dotata di cerniera. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

cm Ø 70x15H
catalogo Progetto 06 pagina 131



SAT 22 17

120,24

2

240,48

TAPPETO 180

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

cm 180x120x3H
catalogo Progetto 06 pagina 124



SAT 22 26

251,28

1

251,28

MOBILE GIOCO CUCINA

La struttura e i ripiani regolabili sono realizzati in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 20 di spessore con finitura nobilitata melaminico betulla, i bordi sono in abs da 3 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati secondo la normativa di sicurezza vigente. Lo schienale basso portante è sempre realizzato in nobilitato melaminico da mm 20 di spessore nella finitura colore argento. Le 2 ante sono realizzate in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 rdi spessore rivestito sulle due facce in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco. I bordi sono lucidati a vista e arrotondati secondo la normativa di sicurezza vigente. Le ante sono montate in battura e sono apribili a 110° tramite robuste cerniere in acciaio stampato, l'apertura delle ante avviene tramite incavo ricavato nella parte superiore. I frontalini sagomati come gli accessori montati sul piano e sullo schienale sono realizzati in pannelli a media densità da mm 19/50 con finitura colorata laccata opaca e antigraffio. Il gioco è completo di 4 fuochi e manopole sul piano e di anta forno con parte centrale in plexiglass trasparente. Assemblaggio ottenuto mediante sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, coadiuvati da incastri con spinotti in legno che ne garantiscono la massima tenuta. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs.



U 16 50

516,24

1

516,24

cm 104x41x56/71H
catalogo Progetto 06 pagina 90

MOBILE GIOCO FRIGORIFERO

La struttura e i ripiani regolabili sono realizzati in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 20 di spessore con finitura nobilitata melaminico betulla, i bordi sono in abs da 3 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati secondo la normativa di sicurezza vigente. Lo schienale portante è sempre realizzato in nobilitato melaminico da mm 16 di spessore nella finitura betulla naturale. Le 2 ante sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo a media densità da mm 19 di spessore con finitura colorata laccata opaca e antigraffio. I bordi sono lucidati a vista e arrotondati secondo la normativa di sicurezza vigente. Le ante di forma bombata sono montate in battura e sono apribili a 110° tramite robuste cerniere in acciaio stampato, l'apertura delle ante avviene tramite sottili maniglie in tubolare metallico curvato a freddo con finitura color alluminio satinato. Assemblaggio ottenuto mediante sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, coadiuvati da incastri con spinotti in legno che ne garantiscono la massima tenuta. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs.



U 16 60

288,72

1

288,72

cm 35x40x110H
catalogo Progetto 06 pagina 91

TAVOLO CARRELLO ACQUA SABBIA ETA' 3/6 ANNI

Il piano superiore è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 21 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore per uno spessore totale del piano di mm 23. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La parte centrale del piano è forata per alloggiare la grande vasca rettangolare asportabile in robusto materiale plastico colore bianco. Il piano inferiore sagomato è realizzato in legno multistrati di betulla da mm 21 di spessore lucidato al naturale. La struttura è realizzata con 4 gambe in legno massello di faggio FSC tornito a sezione circolare da mm 60 di diametro, lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua; le gambe sono ancorate al piano tramite sistema ad innesto con perno filetato che è avvitato su bussola da 6MA incassata in una piastra brevettata antistrappo realizzata in materiale plastico. Alla base delle gambe sono collocate 4 ruote piroettanti di cui 2 dotate di leva freno di sicurezza, sistema di rotazione con cuscinetti a sfera, realizzate in nylon con corona interna di irrigidimento, altezza mm 100.



S 01 13

491,04

1

491,04

cm 120x70x61H
catalogo Progetto 06 pagina 119

CARRELLO IL TRASFORMISTA

La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, lucidato al naturale con una prima mano di stucco, una mano di fondo, una seconda mano di carteggiatura ed una mano finale di trasparente opaco atossico da 20 gloss di spessore. I bordi e gli spigoli sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Ante e cassetti sono realizzati sempre in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15 rivestito in laminato plastico HPL spessore 9/10, i bordi sono a vista lucidati al naturale e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli elementi decorativi sagomati sono realizzati in MDF spessore mm 16 laccato in vari colori. L'assemblaggio è ottenuto mediante spine e colla vinilica a freddo. Il carrello è attrezzato sui 4 lati, ed è dotato di un 1 anta, 2 cassetti su guida, 1 cassettone estraibile, 1 vano inferiore, 5 ripiani e 1 specchio a tutta altezza. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 ruote piroettanti di cui 2 dotate di leva freno di sicurezza, sistema di rotazione con cuscinetti a sfera, realizzate in nylon con corona interna di irrigidimento, altezza complessiva pari a mm 100.

cm 60x60x120H
catalogo Progetto 06 pagina 91

MOBILE GIOCO CUCINA CON LAVELLO, SNACK E CAPPA

La struttura e i ripiani regolabili sono realizzati in pannelli di conglomerato ligneo a bassissima emissione di formaldeide da mm 20 di spessore con finitura nobilitata melaminico betulla, i bordi sono in abs da 3 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati secondo la normativa di sicurezza vigente. Lo schienale basso portante è sempre realizzato in nobilitato melaminico da mm 20 di spessore nella finitura colore argento. Le 2 ante sono realizzate in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 rdi spessore rivestito sulle due facce in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco. I bordi sono lucidati a vista e arrotondati secondo la normativa di sicurezza vigente. Le ante sono montate in battuta e sono apribili a 110° tramite robuste cerniere in acciaio stampato, l'apertura delle ante avviene tramite incavo ricavato nella parte superiore. I frontalini sagomati come gli accessori montati sul piano e sullo schienale sono realizzati in pannelli a media densità da mm 19/50 con finitura colorata laccata opaca e antigraffio. Il gioco è completo di 4 fuochi e manopole sul piano e di anta forno con parte centrale in plexiglass trasparente e di lavello in robusto materiale plastico color alluminio e del finto rubinetto realizzato in legno massello di faggio lucidato colorato. Assemblaggio ottenuto mediante sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici, coadiuvati da incastri con spinotti in legno che ne garantiscono la massima tenuta. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'acqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs.

cm 104x41x56/108H
catalogo Progetto 06 pagina 90

PANCA CON SCHIENALE

La struttura portante a 4 pioli è realizzata in torniti di legno massello di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di diametro, mentre i pioli di collegamento fra le gambe stesse hanno diametro di mm 18. Il sedile e lo schienale sono realizzati in pannelli di legno multistrati di faggio FSC in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 8 di spessore. Il trattamento dei torniti e dei pannelli è ottenuto con una prima carteggiatura, una prima mano di fondo (stucco), una seconda carteggiatura e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore. Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati con raggio minimo di mm 2 nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. L'assemblaggio è ottenuto mediante incastri con spinotti in legno, colla vinilica a freddo e viti montaggio che conferiscono la massima tenuta della panchetta.

cm 90x33x29H
catalogo Progetto 06 pagina 37

PEDANA COSTRUTTIVITA' CON CASSETTONI

Il piano superiore è costruito in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 21 di spessore rivestito in materiale plastico soft esente ftalati da 3 mm di spessore colore blu applicato al piano a mezzo colla vinilica a freddo. I bordi a vista sono lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le fiancate e le divisioni interne sono realizzate sempre in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, lucidato al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua, i bordi a vista sono lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La pedana è dotata di 4 cassettoni estraibili costruiti in legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 15 di spessore lucidato al naturale con bordi arrotondati, anche il fondo dei cassetti è costruito nello stesso materiale. I cassettoni sono dotati di un foro circolare passante per facilitarne l'estrazione. L'assemblaggio della struttura è ottenuto mediante l'utilizzo di spinotti in legno e colla vinilica a freddo. Alla base della pedana sono posti degli elementi scivolanti in materiale plastico.



E 06 04

1.298,16 1 1.298,16



U 16 57

750,96 1 750,96



S 03 08

92,16 6 552,96



P 04 13

738,72 1 738,72

cm 100x100x25H
catalogo Progetto 06 pagina 113

TAVOLO QUADRATO ETA' 3|6 ANNI

La struttura a 4 gambe è realizzata in legno massello di faggio FSC tornito a sezione circolare da mm 60 di diametro, lucidate al naturale con vernici trasparenti atossiche a base d'acqua; le gambe sono ancorate al piano tramite sistema ad innesto con perno filetato che è avvitato su bussola da 6MA incassata in una piastra brevettata antistrappo realizzata in materiale plastico, questo sistema esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici. Il piano è realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 21 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) con laminato plastico HPL da 9/10 di spessore ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, finitura opaca e natigriggio, colore magnolia. I bordi a vista, sono lucidati al naturale con vernice trasparente atossica e sono arrotondati a tutto raggio nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Alla base delle gambe sono posti dei puntali regolabili anti rumore realizzati in robusto materiale plastico.



S 01 19

162,00 2 324,00

cm 65x65x52H
catalogo Progetto 06 pagina 28

SPECCHIO DEFORMANTE BIFRONTA SU RUOTE

La struttura è realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 18 di spessore, la finitura è prevista con una prima mano di carteggiatura del pannello, una mano di fondo (o stucco), una seconda mano di carteggiatura del pannello e una mano finale di opaco trasparente da 20 gloss di spessore.

Tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Gli assemblaggi sono ottenuti a mezzo incastri con spinotti in legno e colla vinilica a freddo. La parte centrale è dotata di doppio specchio acrilico da 3 mm di spessore incollato su fondo in legno nobilitato da mm 6 di spessore, uno con effetto deformante concavo, l'altro convesso. Alla base del modulo sono collocate 4 ruote piroettanti di cui 2 dotate di leva freno di sicurezza, sistema di rotazione con cuscinetti a sfera, realizzate in nylon con corona interna di irrigidimento, altezza complessiva mm 100.

cm Ø 75x116H
catalogo Progetto 06 pagina 78



U 08 50

348,48 1 348,48

TONDO | ELEMENTO SOFFICE

L'imbottitura interna è realizzata in forma mista con microgranuli di polistirene aventi densità di 10 kg/mc e fibra di poliestere, racchiusi in una fodera di interlock dotata di cerniera. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

cm Ø 100x30H
catalogo Progetto 06 pagina 130



SAT 22 02

273,60 2 547,20

CUSCINONE MAXI

L'imbottitura interna è realizzata in forma mista con microgranuli di polistirene aventi densità di 10 kg/mc e fibra di poliestere, racchiusi in una fodera di interlock dotata di cerniera. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

cm 160x160x25H
catalogo Progetto 06 pagina 131



SAT 22 15

665,28 1 665,28

PANCA MORBIDA CURVA

L'imbottitura interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc. Il rivestimento esterno è realizzato in ecopelle esente da ftalati (composizione PVC 88% PES 12%) ignifuga in classe 1IM di reazione al fuoco, con trattamento antimacchia, antibatterico e antimicotico, dotato di massima morbidezza ed elasticità, disponibile nei colori di serie. Il manufatto è sfoderabile tramite cerniera in tinta con il rivestimento dotata di un cursore protetto da una tasca a scomparsa. Il manufatto finito è realizzato con 2 cuciture interne ed 1 ribattuta a vista che delinea la sagoma del modello.

cm 127x48x30H
catalogo Progetto 06 pagina 43



SAT 22 66

293,04 4 1.172,16

RIEPILOGO ECONOMICO

TOTALE NETTO OFFERTA	€	15.407,28
Trasporto		INCLUSO
Scarico		INCLUSO
Montaggio in loco		INCLUSO
TOTALE COMPLESSIVO OFFERTA IVA COMPRESA	€	18.796,88

CONDIZIONI DI VENDITA

Prezzi unitari:	<i>Iva 22% esclusa (eventuali esenzioni o agevolazioni dell'aliquota fiscale, dovranno essere comunicate prima dell'accettazione dell'offerta economica)</i>
Validità Offerta:	<i>45 gg dalla data della presente</i>
Consegna:	<i>30 giorni lavorativi data ordine</i>
Garanzia:	<i>24 mesi contro difetti di fabbricazione</i>
Imballo:	<i>ns. standard compreso in offerta</i>
Installazione:	<i>Le quotazioni riportate sono state formulate considerando che gli interventi di posa in opera vengano eseguiti in forma continuativa, senza interruzioni, in normale orario di lavoro diurno e feriale. Qualora per Vs. necessità non fosse possibile operare in queste condizioni, ci riserviamo di formulare una nuova quotazione.</i>
Assistenza impianti e opere extra contratto:	<i>Le quotazioni riportate non comprendono gli oneri di assistenza impiantistica, forometrie, tagli ed eventuali adattamenti in cantiere, smontaggi, spostamenti, sgombero dei locali di posa e tutto quanto non previsto in offerta che, ove richiesti, Vi verranno quantificati a consuntivo.</i>
Note	<i>SPECIFICARE PRIMA DELLA CONSEGNA LA DESTINAZIONE DELLA MERCE PER SINGOLO PRODOTTO</i>

PAGAMENTI:

Modalità	<i>DA VOSTRO STATUTO</i>
Banca d'appoggio	<i>Banco Desio ag. Giussano</i>
IBAN	<i>IBAN IT08 E 034 4033 1500 0000 0251 000</i>

INDIRIZZO CANTIERE:

DATI FATTURAZIONE:

Ragione Sociale	_____
Sede Legale	_____
Partita Iva	_____
Codice Fiscale	_____
Telefono	_____
Vs. ref. Amministrativo	_____
Metodo invio fatture	<input type="checkbox"/> Codice univoco destinatario:
(selezionare tipologia):	<input type="checkbox"/> Email certificata PEC:
Lettera d'Intenti (esenzione iva)	_____
Split Payment	_____

Le condizioni di vendita e le condizioni generali di fornitura, qui allegate, sono parte integrante della presente offerta.

ARREDI 3N SRL



Data _____

(timbro e firma per accettazione)

CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA

CONDIZIONI DI FORNITURA: Le condizioni contrattuali di seguito definite si applicano a tutte le vendite effettuate da Arredi 3N srl (di seguito anche "la società") e sono parte integrante del presente contratto. Ogni condizione indicata in offerta diversa e/o contraria alle condizioni generali di vendita sotto riportate dovrà intendersi inefficace se non approvata per iscritto da Arredi 3N srl.

ORDINI DI ACQUISTO: Gli ordini sono da ritenersi accettati solo se l'offerta venga inviata debitamente firmata e timbrata per accettazione da parte del cliente ed inviati a mezzo fax o email alla società. Se presenti i disegni tecnici esecutivi formano parte integrante dell'ordine e dovranno anch'essi e controfirmati o confermati per accettazione.

Eventuali modifiche o annullamento anche parziale dell'ordine da parte del cliente dovranno essere accettate da Arredi 3N srl esclusivamente per iscritto, poiché queste potrebbero comportare addebiti derivanti da maggiori costi od oneri da sostenere.

La richiesta di modifica e/o annullamento anche parziale potrà avvenire entro massimo 7 giorni dalla data di ricezione dell'ordine. Nel caso di modifica dell'ordine la società si riserva la facoltà di variare, qualora fosse necessario, i tempi di consegna e fornitura.

PREZZO: Il Prezzo dei prodotti esposto in offerta è con IVA esclusa ed è riferito al listino in vigore alla data dell'offerta di vendita. Sono espressamente esclusi dai prezzi le attività connesse a permessi comunali, a pratiche edilizie e ad autorizzazioni presso Enti.

IVA: Tutti i prezzi si intendono IVA esclusa, eventuali esenzioni o agevolazioni dovranno essere comunicati al momento dell'accettazione dell'offerta economica. Come indicato in offerta la fornitura in opera o parte di essa è soggetta all'applicazione del "Reverse charge" (fatturazione senza iva) come previsto dall' art. 17 comma 6 lettera A DPR 633/72

IMBALLO MATERIALI: I prezzi esposti in offerta sono comprensivi di imballaggio standard. Qualora sia necessario imballare la merce in casse di legno o altro tipo, il prezzo di tali imballaggi sarà quantificato a parte.

DEPOSITO: Il ritiro della merce dovrà avvenire entro e non oltre 10 giorni dall'avvenuta notifica al cliente di merce pronta per la consegna. Nel caso in cui il cliente richieda uno spostamento della consegna dei materiali, questi saranno tenuti in deposito gratuitamente per i primi 10 giorni. Oltre questo termine scatterà un addebito per il deposito pari al 2% mensile (calcolato sui giorni effettivi) sull'importo fatturato della stessa merce in custodia con un minimo di fatturazione di € 150,00, iva esclusa.

CONSEGNA E TRASPORTO: I termini di consegna della merce sono determinati in funzione delle attività correlate del cantiere e decorrono dalla definizione e conferma di tutti i dettagli tecnici, estetici ed economici avuti dal cliente. I termini di consegna indicati in offerta si intendono, comunque, indicativi e mai perentori. La società non risponde dei ritardi nella consegna che non siano dovuti al proprio dolo o cause di forza maggiore o nel caso in cui:

- termini di pagamento non rispettati dal cliente;
- mancanza di conferme richieste dalla società al cliente e/o non ricevute in tempo utile in funzione dei tempi di fornitura;

L'ordine di consegna in caso di sola fornitura materiali si intende adempiuto con la rimessa della merce al vettore.

CUSTODIA E GUARDIANIA: La merce trasportata presso i locali dell'acquirente se pur non in opera si intende sotto la custodia di quest'ultimo, pertanto eventuali danneggiamenti e mancanze che si dovessero verificare debbono ritenersi sotto la responsabilità dell'acquirente che nulla avrà a pretendere da Arredi 3N srl.

PAGAMENTI: I pagamenti devono essere effettuati secondo le condizioni contrattuali concordate tra le parti e sottoscritte con l'accettazione dell'ordine.

In caso di ritardo dei pagamenti delle scadenze indicate in fattura, la società Arredi 3N srl si riserva il diritto di applicare gli interessi ai sensi del D.Lgs. 231/02 dal dovuto al saldo.

La merce si intende di proprietà di Arredi 3N srl fino all'avvenuto pagamento dell'intero importo della merce.

In caso di ritardi dei pagamento la società Arredi 3N srl si riserva di modificare unilateralmente le condizioni di pagamento per gli ordini successivi.

RECLAMI: Eventuali vizi o difetti riscontrati sulla merce fornita dovranno essere segnalati alla società entro e non oltre otto giorni dalla consegna o dal termine della posa, se effettuata da Arredi 3N srl.

Eventuali reclami dovranno essere comunicati esclusivamente in forma scritta ad Arredi 3N srl corredati da relativa documentazione a supporto di quanto indicato, in caso contrario la fornitura si intende accettata in tutte le sue parti.

FORO: Per qualsiasi controversia è competente il Foro di Monza Brianza.

data

(timbro e firma per accettazione)