



Ministero dell'Istruzione.

DIREZIONE DIDATTICA DI ZOLA PREDOSA

VIA ALBERGATI, 32 40069 ZOLA PREDOSA (BO)

Tel. 051754267 Fax 051751258 Email boee17200g@istruzione.it

PEC boee17200g@pec.istruzione.it

C.F. 80088280377 - Cod. Mecc. boee17200g

VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 18/10/2021 alle ore 15:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z38331EA5A.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
2. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
3. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	60,10%	60,52%	63,66%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	6,00	5,50	6,00
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	30,00%	27,50%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a **€ 5,50** e non superiore a **€ 6,00**.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE	SOCIETA' CATTOLICA DI	UNIPOLSAI
-----------	------------------------	-----------------------	-----------

	SPA	ASSICURAZIONE	ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	60,10%	60,52%	63,66%
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	30,00%	27,50%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	87,60%	90,52%	91,16%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	91,16%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	90,52%
3° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	87,60%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico – Dott.ssa Carmela Zabatino

Il DSGA – Rita Frascaroli

L'Assistente Amministrativo - Bonfanti Marilena
