



Ministero dell'Istruzione.

**DIREZIONE DIDATTICA DI ZOLA PREDOSA**

VIA ALBERGATI, 32 40069 ZOLA PREDOSA (BO)

Tel. 051754267 Fax 051751258 Email boee17200g@istruzione.it

PEC boee17200g@pec.istruzione.it

C.F. 80088280377 - Cod. Mecc. boee17200g

<b>VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA</b>
---

Il giorno 18/10/2021 alle ore 15:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z38331EA5A.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
2. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
3. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

<b>COMPAGNIA</b>	<b>ASSICURATRICE MILANESE SPA</b>	<b>SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE</b>	<b>UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA</b>
<b>Merito Tecnico massimo 70 punti</b>	<b>60,10%</b>	<b>60,52%</b>	<b>63,66%</b>

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

<b>COMPAGNIA</b>	<b>ASSICURATRICE MILANESE SPA</b>	<b>SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE</b>	<b>UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA</b>
<b>Premio in euro</b>	<b>6,00</b>	<b>5,50</b>	<b>6,00</b>
<b>Merito Economico massimo 30 punti</b>	<b>27,50%</b>	<b>30,00%</b>	<b>27,50%</b>

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 5,50 e non superiore a € 6,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

<b>COMPAGNIA</b>	<b>ASSICURATRICE MILANESE</b>	<b>SOCIETA' CATTOLICA DI</b>	<b>UNIPOLSAI</b>
------------------	-------------------------------	------------------------------	------------------

	SPA	ASSICURAZIONE	ASSICURAZIONI SPA
<b>Merito Tecnico massimo 70 punti</b>	<b>60,10%</b>	<b>60,52%</b>	<b>63,66%</b>
<b>Merito Economico massimo 30 punti</b>	<b>27,50%</b>	<b>30,00%</b>	<b>27,50%</b>
<b>Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)</b>	<b>87,60%</b>	<b>90,52%</b>	<b>91,16%</b>

### Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	91,16%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	90,52%
3° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	87,60%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Dott.ssa Carmela Zabatinò

Il DSGA - Rita Frascaroli

L'Assistente Amministrativo - Bonfanti Marilena

  
  
