

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2020

DICHIARANTE		
COGNOME		NOME
MARTINELLI		ARMANDO
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO	U.S.R. Emilia Romagna - Bologna	Istituto Comprensivo di MARZABOTTO

DICHIARA ¹

che nell'anno 2020 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ²	€ 66.469,00
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	€ //
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 66.469,00

Data, 21/04/2021

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE 2020** colonna "oneri a carico della finanza pubblica" ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ Firmare con firma digitale