

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs. 33/2013

La Sottoscritta ARCI CRISTINA nella sua qualità di Dirigente scolastico in servizio presso l'Istituzione scolastica ISTITUTO COMPRENSIVO DI CASTENASO

DICHIARA:

Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

Anno 2025

di aver percepito nell'anno 2025 i seguenti compensi

Compensi connessi all'incarico dirigenziale (1)	€ 89.769,79
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) (2)	€ 0,00
TOTALE emolumenti complessivi	€ 89.769,79

- (1) sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 Certificazione Unica 2026 – redditi 2025) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511)
- (2) indicare gli importi dichiarati nella **SEZIONE DE 2025 colonna "con oneri a carico della finanza pubblica"**, ad eccezione di quelli versati in conto entrata di bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dirigente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti e ad eccezione di quelli già computati nella Certificazione Unica 2026 – redditi 2025.

Firmato digitalmente da CRISTINA ARCI