

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE  
ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs. 33/2013

Il Sottoscritto

Salvatore Antonio Rinaldi

nella sua qualità di Dirigente scolastico

in servizio presso l'Istituzione scolastica: I.I.S. "J.M. Keynes" di Castel Maggiore (BO)

**DICHIARA:**

Sezione C1\_2022

**Dichiarazione dei compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica**

(art.14, comma 1, lettera c, primo periodo D.lgs. 33/2013)

**Anno 2022**

che i compensi connessi all'incarico dirigenziale in corso nell'anno 2022 e al contratto di lavoro che vi accede sono stati i seguenti:

Stipendio Tabellare	Retribuzione di posizione - parte fissa	RIA	altro (es. indennità di reggenza - parte fissa - cedolini 2022)	eventuali note
€ 45.260,73	€ 12.565,11	NEGATIVO	A) € 542,24 B) € 2157,00	A) PRESIDENTE COMMISSIONE LIBERA PROFESSIONE ORDINISTICA B) PRESIDENTE COMMISSIONE ESAMI DI STATO 2021-22
gli importi relativi alla retribuzione di posizione – parte variabile e alla retribuzione di risultato per l'anno 2022 saranno pubblicati sul sito istituzionale dell'Ufficio Scolastico regionale – Amministrazione trasparente, una volta che saranno sottoscritti i relativi C.I.R.				

**Firmato digitalmente da SALVATORE ANTONIO RINALDI**

Sezione C2\_2022

**Importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici**

(art.14, comma 1, lettera c, secondo periodo D.lgs. n. 33/2013)

**Anno 2022**

che le sottoelencate spese di missione sono state pagate, alla data della presente, con fondi pubblici:

<b>Tipo missione</b>	<b>Data missione</b> (ev. accorpare mese)	<b>Luogo missione</b>	<b>Totale spese</b> (trasporto, vitto e alloggio)
<b>NEGATIVO</b>	<b>NEGATIVO</b>	<b>NEGATIVO</b>	<b>NEGATIVO</b>

Sezione DE\_2022

**Dati relativi ad assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti** (art. 14, comma 1, lettera d D.lgs. n. 33/2013)

**eventuali altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti** (art. 14, comma 1, lettera e, d.lgs. n. 33 del 2013)

di aver percepito **nell'anno 2022** i compensi di seguito indicati in ragione dell'assunzione di altre cariche o di incarichi assegnati con o senza oneri a carico della finanza pubblica:

<b>Cariche e incarichi</b> (a)	<b>COMPENSI CORRIPOSTI A QUALSIASI TITOLO</b>	
	<b>CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>	<b>SENZA ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b> (b)
<b>NEGATIVO</b>	<b>NEGATIVO</b>	<b>NEGATIVO</b>

(a) per "cariche" si intendono gli incarichi presso organi di amministrazione, gestione o controllo di enti pubblici o privati che danno luogo a compensi, corrisposti a qualsiasi titolo.

(b) per compensi "senza oneri a carico di finanzia pubblica" si intendono tali i compensi erogati da soggetti privati che non ottengono a nessun titolo contributi a carico del bilancio dello Stato.

**Firmato digitalmente da SALVATORE ANTONIO RINALDI**

Sezione E1ter\_2022

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a  
carico della finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 *ter* - D.L.gs. 33/2013)

**Anno 2022**

di aver percepito nell'anno 2022 i seguenti compensi

Compensi connessi all'incarico dirigenziale <sup>(1)</sup>	€. 52.966,88 + 82,22
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) <sup>(2)</sup>	€. 0,00
TOTALE emolumenti complessivi	€. 53.049,10

CASTEL MAGGIORE, 6 LUGLIO 2023

FIRMA DEL DICHIARANTE  
**SALVATORE ANTONIO RINALDI**  
(firma digitale)