DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1-TER, D.LGS. 33/2013

(Emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica – anno 2025)

Riferimenti normativi
Art. 14, comma 1-ter, del D.Lgs. 33/2013
Delibera ANAC n. 497/2025
Parere ANAC del 17 febbraio 2026 (fasc. 752/2026)

Il sottoscritto **Emilio Porcaro** in qualità di Dirigente scolastico del CPIA 2 Metropolitano di Bologna "Eduard C. Lindeman"

DICHIARA

ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni previste dalla normativa vigente in caso di dichiarazioni mendaci,

che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2025 è pari a:

€ 85.849,71 (importo lordo complessivo)

L'importo indicato, al lordo delle ritenute fiscali e previdenziali, comprende tutti gli emolumenti percepiti nell'ambito di rapporti di lavoro subordinato o autonomo con pubbliche amministrazioni, inclusi:

- trattamento economico fondamentale;
- trattamento accessorio;
- eventuali compensi per incarichi aggiuntivi;
- compensi per incarichi conferiti da altre amministrazioni pubbliche o da società partecipate.

La presente dichiarazione è resa ai fini della pubblicazione nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale, in conformità alla normativa vigente e alle indicazioni dell'Autorità Nazionale Anticorruzione.

Bologna, 30/03/2026

Il Dirigente scolastico

Emilio Porcaro