



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO DI BOTTICINO

VIA UDINE 6 25080 BOTTICINO

Tel. 0302693113 Email BSIC872007@istruzione.it

PEC bsic872007@pec.istruzione.it

Cod. Mecc. BSIC872007

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 12/09/2022 alle ore 09:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z4F3790BEF.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

| COMPAGNIA | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|---------------------------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Merito Tecnico massimo 70 punti | 57,40% | 63,92% | 58,28% | 58,59% |

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

| COMPAGNIA | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Premio in euro | 7,00 | 7,00 | 7,00 | 7,50 |
| Merito Economico massimo 30 punti | 30,00% | 30,00% | 30,00% | 28,00% |

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 7,00 e non superiore a € 7,50.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

| COMPAGNIA | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|---|-----------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Merito Tecnico massimo 70 punti | 57,40% | 63,92% | 58,28% | 58,59% |
| Merito Economico massimo 30 punti | 30,00% | 30,00% | 30,00% | 28,00% |
| Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti) | 87,40% | 93,92% | 88,28% | 86,59% |

Graduatoria di assegnazione

| | | |
|-----------------|-------------------------------------|--------|
| 1° Classificato | ASSICURATRICE MILANESE SPA | 93,92% |
| 2° Classificato | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | 88,28% |
| 3° Classificato | AIG EUROPE S.A. | 87,40% |
| 4° Classificato | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA | 86,59% |

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico – Prof. Giampiero Cerri

Il DSGA - Serafina Sgueglia

L'Assistente Amministrativo – Mariarosa Marciotti

