



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO DI BOTTICINO

VIA UDINE 6 25080 BOTTICINO

Tel. 0302693113 Email BSIC872007@istruzione.it

PEC bsic872007@pec.istruzione.it

Cod. Mecc. BSIC872007

VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 12/09/2022 alle ore 09:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z4F3790BEF.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	57,40%	63,92%	58,28%	58,59%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	7,00	7,00	7,00	7,50
Merito Economico massimo 30 punti	30,00%	30,00%	30,00%	28,00%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a **€ 7,00** e non superiore a **€ 7,50**.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	57,40%	63,92%	58,28%	58,59%
Merito Economico massimo 30 punti	30,00%	30,00%	30,00%	28,00%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	87,40%	93,92%	88,28%	86,59%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	93,92%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	88,28%
3° Classificato	AIG EUROPE S.A.	87,40%
4° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	86,59%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico – Prof. Giampiero Cerri

Il DSGA - Serafina Sgueglia

L'Assistente Amministrativo – Mariarosa Marciotti

