



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO DI PONTEVICO

VIA M. CICOGNINI 25026 PONTEVICO (BS)

Tel. 030930167 Fax 0309930431 Email BSIC89500X@istruzione.it

PEC bsic89500x@pec.istruzione.it

C.F. 97016170173 - Cod. Mecc. BSIC89500X

VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 17/09/2021 alle ore 09:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZA03281AF8.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
2. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
3. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
4. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	60,03%	55,61%	54,95%	57,01%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	6,00	5,50	5,50	6,00
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	30,00%	30,00%	27,50%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 5,50 e non superiore a € 6,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	60,03%	55,61%	54,95%	57,01%
Merito Economico massimo 30 punti	27,50%	30,00%	30,00%	27,50%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	87,53%	85,61%	84,95%	84,51%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	87,53%
2° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	85,61%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	84,95%
4° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	84,51%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico – Dott.ssa Carla Violante

Il DSGA – Sig.ra Pietta Lorella

Il Vicepresidente - Sig. Vavalà Giovanni

Violante

Lorella Pietta

Giovanni Vavalà
