

CAPITOLATO TECNICO MACCHINE UTENSILI

LABORATORIO FABLAB

C.P.I.A. BAT "GINO STRADA" - ANDRIA
 Prot. 0006150 del 20/10/2023
 VI-2 (Uscita)

MACCHINE UTENSILI LABORATORIO FABLAB		
ARTICOLO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
utensileria	- mandrino per trapano fresa - mandrino per tornio - punta da centro - utensili vari di tornitura (tornitura cilindrica e intestatura, tornitura interna, godronatura, gole, filettature, smussi) - utensili per fresatura (frese per spianare e frese a codoli di varie dimensioni) - set di punte per forare - riga metrica - 2 calibri ventesimali - truschino - 2 morse da banco - 1 morsa per fresatrice - 2 lime - chiavi esagonali	COME DA ELENCO
trapano fresatrice LTF 058280400	CARATTERISTICHE TECNICHE • Capacità max di foratura acciaio: Ø 32 mm • Capacità di foratura continua su acciaio: 28 mm • Capacità di fresatura a spianare: Ø 63 mm • Dimensioni max fresa a candela: Ø 28 mm • Avanzamento automatico canotto: 0,1 - 0,18 - 0,26 mm/giro • Inclinazione testa: ± 45° • N° giri mandrino: 75÷3200 rpm • N° velocità: 2 x 6 • Corsa canotto: 120 mm • Corsa manuale/automatica asse X: 560/480 • Corsa asse Z – Y: 350 – 190 mm • Distanza mandrino/tavola a croce: 420 mm • Dimensioni scanalature a T: 14 mm • Dimensioni tavola porta pezzi: 800 x 240 mm • Alimentazione: 400 V 3Ph • Potenza motore: 1,1/1,5 kW • Dimensioni: 1250 x 960 x 1320 mm • Peso: 480 kg DOTAZIONE DI SERIE • Basamento macchina • Attacco conico per mandrino CM4-B16 • Riduzione CM4-3 • Riduzione CM3-2 • Asta di trazione M16 • Mandrino autoserrante B16 1-16 mm • Chiave di servizio • Garanzia 24 mesi	1
Segatrice a nastro OPTIMUM S 150G VARIO	CARATTERISTICHE TECNICHE • Potenza motore 230 V ~ 50 Hz Kw 1,1 • Potenza motore pompa refrigerante W 50 • Velocità del nastro m/min da 20 a 65 • Dimensioni nastro mm 1.735x12,7x0,9	1

	● Lunghezza apertura/chiusura morsa a vite mm 1.120/930 ● Larghezza senza/con limite arresto materiale mm 510/720 ● Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto mm 1.240/1.590 ● Capacità di taglio a 0° - tondo mm Ø150 ● Capacità di taglio a 0° - rettangolare mm 105x130 ● Capacità di taglio a 60° - tondo mm Ø65 ● Capacità di taglio a 60° - rettangolare mm 65x65 ● Peso netto kg 100 DOTAZIONE DI SERIE Nastro bimetallico Basamento macchina Impianto di refrigerazione Limite arresto materiale	
Tornio parallelo do precisione LTF 492.30V	CARATTERISTICHE TECNICHE ● Distanza tra le punte: 910 mm ● Altezza punte: 150 mm ● Passaggio barra: 38 mm ● Cono mandrino: CM 5 ● Attacco mandrino: D 1-4" CAMLOCK ● Ø tornibile bancale macchina: 300 mm ● Ø tornibile sulla slitta: 180 mm ● Ø tornibile sull'incavo: 430 mm ● Larghezza bancale: 180 mm ● N° velocità mandrino: 9 ● N° giri mandrino: 75÷1810 rpm ● Sezione max portautensili: 16 x 16 mm ● Corsa trasversale: 175 mm ● Corsa slitta superiore: 76 mm ● Avanzamenti longitudinali: 0,079÷1,291 mm/giro ● Avanzamenti trasversali: 0,017÷0,276 mm/giro ● Filettatura metrica: 0,4÷7 mm ● Filettatura Withworth: 4÷60 TPI ● Corsa canotto contropunta: 95 mm ● Attacco contropunta: CM 3 ● Alimentazione ~50Hz: 400 V 3 Ph ● Potenza motore: 1,1 kW ● Dimensione ingombro: 1700 x 760 x 1500 mm ● Peso: 530 kg DOTAZIONE DI SERIE ● Visualizzatore di quote digitale sui tre assi ● Autocentrante a 3 griffe Ø 160 mm ● Mandrino a 4 griffe indipendenti Ø 200 mm ● Lunetta fissa ● Lunetta mobile ● Piattaforma Ø 250 mm ● Contropunta fissa CM3 ● Contropunta fissa CM5 ● Set ingranaggi cambio ● Torretta portautensili 480.A ● Protezione mandrino ● Copertura vite conduttrice ● Parete paraspruzzi ● Lampada da lavoro a LED ● Freno meccanico a pedale ● Protezione portautensili ● Basamento ● Garanzia 24 mesi	1