



Ministero dell'Istruzione



UNIONE EUROPEA
Fondo sociale europeo
Fondo europeo di sviluppo regionale



ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE

“Giovanni ARPINO”

Scuola dell'Infanzia - Primaria - Secondaria di I° grado
Sede: Via Giansana, 37 12048 - SOMMARIVA DEL BOSCO (CN)
Tel 0172 54136 – 54137

Ambito Territoriale n.19 CN3

e-mail: cnic817008@istruzione.it e-mail certificata: cnic817008@pec.istruzione.it

C.F. : 91020950043

URL: <http://www.istitutogiovanniarpino.edu.it>

Codice univoco per fatturazione: UF526B Codice IPA istsc_cnic817008

Agli Atti
All'Albo
Al Sito WEB

OGGETTO: Determina di affidamento del servizio “Assistenza alle Autonomie a.s. 2025/26”

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

VISTA la comunicazione della Città di Bra del 21/07/2025 in merito alle Assistenze per le Autonomie a.s. 2025/2026;

CONSIDERATE le Linee di azione e di rapporto tra il Comune di Bra e le Istituzioni Scolastiche per l’inserimento scolastico degli alunni con disabilità nelle scuole dell’Infanzia, Primarie e Secondarie di Primo grado a.s. 2025/2026;

CONSIDERATO che vengono riconosciute al nostro Istituto n. 14 ore settimanali solari complessive per un importo complessivo di € 9.055,20 che saranno gestite nel Programma Annuale anno 2025 e 2026 scheda P.2.2. Successo Formativo a Scuola;

VISTA la Determina di avvio per l’affidamento del servizio “Assistenza alle Autonomie a.s. 2025/26” prot n 4294 del 28/07/2025;

VISTO l’AVVISO MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER L’AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI ASSISTENZA PER LE AUTONOMIE a.s. 2025/2026 mediante procedura aperta - affidamento diretto previa comparazione di preventivi, ai sensi dell’art. 44 del D.l. 129/2018 e degli artt. 30 e 36 c. 2 lett. a) del D. Lgs. n. 50/2016 e relativo capitolato, prot n 4183 del 05/08/2024;

CONSIDERATO che al termine stabilito delle ore 12,00 del giorno 18 AGOSTO 2025 è pervenuta una domanda di partecipazione valida e nel rispetto dei requisiti richiesti;

DETERMINA

- l’aggiudicazione definitiva relativa all’avviso prot. n. 4295 del 28/07/2025 per l’affidamento del servizio “Assistenza alle Autonomie a.s. 2025/26” alla Società Cooperativa Sociale CHIANOC con un costo orario di € 19,40 più IVA 5% per n.14 ore settimanali per 33 settimane
- di pubblicare il presente provvedimento sull’albo on line dell’Istituzione scolastica, nonché nella sezione Amministrazione Trasparente del sito istituzionale, ai sensi della normativa sulla trasparenza sopra richiamata

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
(Dott.ssa Anna GIORDANA)

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa



Unione Europea
NextGenerationEU



Ministero dell'Istruzione



Italiadomani
PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA