



DETERMINA DIRIGENZIALE

CIG Z441D566EE

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

- Visto il D.I. n° 44/2001 – Regolamento concernente le istruzioni generali sulla gestione amministrativo- contabile delle istituzioni scolastiche;
- Visto il D.Lgs n° 50/2016 – Codice dei contratti pubblici relativo a lavori servizi e forniture
- Visto il regolamento d’istituto riguardante i criteri e i limiti dell’attività negoziale
- Visto l’art. 40 della legge 27/12/1997 n° 449 che consente la stipulazione di contratti per prestazione d’opera con esperti per particolari attività
- Dato atto che non si ritiene necessario ricorrere alla procedura comparativa, in considerazione della particolare natura della prestazione resa, in quanto strettamente connesse alla capacità ed abilità professionale del consulente esterno
- Preso atto che la Croce Rossa Italiana - Comitato locale di Montorfano è l’ente preposto in possesso di capacità e requisiti per svolgere attività di realizzazione di servizi e progetti verso i minori in ambito socio-educativo e didattico-formativo, con particolare attenzione all’insegnamento dell’attività di Educazione alla salute

DETERMINA

Di affidare alla Croce Rossa Italiana - Comitato locale di Montorfano mediante affidamento diretto lo svolgimento del progetto di “Educazione alla salute “ presso le scuola secondaria di Intimiano al costo complessivo di €. 366,00 al lordo delle ritenute di legge per un totale di n. 12 ore complessive.

Il Dirigente Scolastico
Dott.ssa Magda Zanon