

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2025

DICHIARANTE		
Cognome	Nome	
MARSICO	RAFFAELE	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO	I.C. CAROLEI/DIPIGNANO "S. Valentini"	CAROLEI

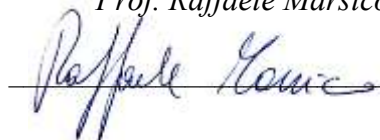
DICHIARA ¹

che nell'anno 2025 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ²	€ 76.655,13 (Redditi lavoro dipendente) € 32.766,63 (Anni precedenti con tassazione separata) = € 109.421,76
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	€ 0,00
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 109.421,76

Data, 30 marzo 2026

Il Dirigente Scolastico

Prof. Raffaele Marsico



¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi **Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)**

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE colonna "oneri a carico della finanza pubblica"** ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)