

ARAN

**Agenzia per la
Rappresentanza Negoziale
delle pubbliche
amministrazioni**

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data:	22/05/2026 14:45:58
Amministrazione/Ente:	FEIC81100X
Responsabile procedura:	ANNA TATARANNI
Data di sottoscrizione:	21/05/2026
Forma giuridica:	contratto integrativo
Tipologia di contratto o atto:	normativo
Periodo di vigenza:	dal 2025 al 2028
Destinatari:	personale docente e ata
Composizione delegazione di parte pubblica:	solo direttori/dirigenti/funzionari
Numero organizzazioni sindacali firmatarie:	0
Firmato da RSU:	SI
Note:	

URL per l'accesso al contratto integrativo acquisito dall'Aran che è possibile pubblicare nella "Sezione Trasparenza" del sito dell'Amministrazione/Ente ai fini dell'assolvimento degli obblighi di pubblicazione di cui all'art. 21, comma 2 del d. lgs. n. 33/2013

<https://www.contrattintegrativipa.it/ci/5324302>