



## Istituto Comprensivo GROSSETO 2



Presidenza - Segreteria Piazza F.Ili Rosselli, n. 14 - 58100 Grosseto  
Centralino: tel. 0564/22132 - Fax 0564/21871 Cod. fisc. 80002140533

E-mail: [gric829001@istruzione.it](mailto:gric829001@istruzione.it) Posta certificata: [gric829001@pec.istruzione.it](mailto:gric829001@pec.istruzione.it)  
Sito web: [www.comprendsivo2.gr.it](http://www.comprendsivo2.gr.it)

Ai Componenti del Comitato di Valutazione  
*Componente esterno nominato da USR Toscana*  
DS Anna Maria Carbone  
Alle Docenti Brilli, Romani e Sellaroli  
E p.c. Al Collegio dei Docenti  
Al Consiglio d'Istituto  
All'Albo Online  
In Amministrazione Trasparente

### Comitato di Valutazione del personale docente Triennio 2021/2024- Surroga Componente

#### Il Dirigente Scolastico

**VISTO** l'art. 1, commi 126, 127, 128, 129 e 130 della Legge 107/2015;

**VISTO** l'art. 11 del Testo Unico di cui al Decreto Legislativo 16 Aprile 1994, n. 297, come novellato dall'art. 1 c. 129 della legge 107/2015;

**VISTO** il Decreto Direttoriale del 17 Gennaio 2022, prot. 568;

**VISTA** la delibera di individuazione del Collegio dei Docenti n. 5 del 23 Ottobre 2021;

**VISTE** le delibere del Consiglio di Istituto n. 5 del 23 dicembre 2021 e n. 1 dell'11 aprile (scelta dei genitori e del docente facenti parte del Comitato di Valutazione);

**CONSIDERATO** il pensionamento del Prof. Ivano Massellucci, componente individuata dal Collegio;

**ACQUISITA** su proposta del Collegio, riunito nella seduta del 5 settembre 2023, l'individuazione della Prof.ssa Monica Romani;

#### Decreta

La costituzione del Comitato di valutazione come di seguito specificato:

1- Presidente, Dirigente Scolastico Maria Teresa Sartiani;

- 2- Componente Docenti designata dal CD, Michella Brilli;
- 3- Componente Docenti designata dal CD, Monica Romani;
- 4- Componente Docenti designata dal CdI, Carmelita Sellaroli;
- 5- Componente Genitori designata dal CdI, Irene Baldi;
- 6- Componente Genitori designata dal CdI, Doriana Carpinetti;
- 7- Componente Esterno DS nominato da USR Toscana, Anna Maria Carbone.

Il Comitato, così costituito, resterà in carica tre anni scolastici (2021/22 – 2022/23 – 2023/24); assolverà gli impegni previsti dall'art.1 commi 127 e seguenti della Legge n. 107 del 13 luglio 2015:

- In composizione completa relativamente all'individuazione dei criteri per la valorizzazione del merito del personale docente sulla base a) della qualità dell'insegnamento e del contributo al miglioramento dell'istituzione scolastica, nonché del successo formativo e scolastico degli studenti; b) dei risultati ottenuti dal docente o dal gruppo di docenti in relazione al potenziamento delle competenze degli alunni e dell'innovazione didattica e metodologica, nonché della collaborazione alla ricerca didattica, alla documentazione e alla diffusione di buone pratiche didattiche; c) delle responsabilità assunte nel coordinamento organizzativo e didattico e nella formazione del personale.
- In composizione ristretta (ossia formato da DS, docenti ed integrato dal docente tutor e senza la componente genitori/studenti) relativamente alla valutazione del servizio dei docenti.

Il presente decreto ha decorrenza immediata e perdura, entro il triennio 2021/2024, fino al permanere dei requisiti previsti dalla vigente normativa.

Ai sensi dell'art. 1, comma 130 della Legge 107/2015 “*Ai Componenti del Comitato non spetta alcun compenso, indennità, gettone di presenza, rimborso spese o emolumento comunque denominato*”.

Grosseto, 10/9/2023

**Il Dirigente Scolastico**  
**Maria Teresa Sartiani**  
Firma digitale art. 24 D.Lgs. 82/2005 e s.m.i.