

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

**Emolumenti ANNO 2025**

Il Sottoscritto Prof. Claudio Simoni

nella sua qualità di Dirigente Scolastico

**DICHIARA <sup>1</sup>**

<b>che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi:</b>	
<b><i>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale</i></b>	<b>€ 83.462,98</b>
<b>Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo componente a carico della finanza Pubblica)</b>	<b>€ 0</b>
<b><i>TOTALE Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica</i></b>	<b>€ 83.462,98</b>

Data 30/03/2026

FIRMA DEL DICHIARANTE<sup>4</sup>