



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca

**ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE POLO COMMERCIALE E ARTISTICO
GRAFICO MUSICALE "LUCIANO BIANCIARDI"**

PIAZZA DE MARIA 31 58100 GROSSETO (GR)

Tel. 056426010 Fax 056426257 Email GRIS01200Q@istruzione.it

PEC GRIS01200Q@pec.istruzione.it

C.F. 80001180530 - Cod. Mecc. GRIS01200Q

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 29/07/2019 alle ore 10,00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z3128DDD07.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	62,60%	61,17%	59,65%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	7,00	7,50	7,50
Merito Economico massimo 30 punti	30,00%	28,00%	28,00%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 7,00 e non superiore a € 7,50.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
-----------	----------------------------	-------------------------------------	-----------------------------

Merito Tecnico massimo 70 punti	62,60%	61,17%	59,65%
Merito Economico massimo 30 punti	30,00%	28,00%	28,00%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	92,60%	89,17%	87,65%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	92,60%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	89,17%
3° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	87,65%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **ASSICURATRICE MILANESE SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il DSGA - Sig.ra Laura Rappuoli

L'Assistente Amministrativo - Sig.ra Tamara Cinelli

L'Assistente Amministrativo - Sig.ra Mara Morgiani



