



## Conservatorio di Siena “RINALDO FRANCI”

### ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE

**DETERMINAZIONE N. 96 del 26 maggio 2025**

**Oggetto:** Masterclass del dipartimento di “Strumenti ad arco e corde fiato” a cura del Prof. Jacopo di Tonno nei giorni 29 e 30 maggio 2025, presso il Conservatorio Statale di Musica “Rinaldo Franci”. Incarico di lavoro autonomo - Impegno di spesa € 2.032,56

#### LA DIRETTRICE AMMINISTRATIVA

VISTA la Legge n. 508 del 21 dicembre 1999 in materia di “Riforma delle Accademie di belle arti, dell'Accademia nazionale di danza, dell'Accademia nazionale di arte drammatica, degli Istituti superiori per le industrie artistiche, dei Conservatori di musica e degli Istituti musicali pareggiati”;

VISTO il D.P.R. N. 132 del 28/2/2003 avente ad oggetto il “Regolamento recante criteri per l'autonomia statutaria, regolamentare e organizzativa delle istituzioni artistiche e musicali, a norma della legge 21 dicembre 1999, n. 508”;

VISTO il vigente Statuto del Conservatorio di Musica “Rinaldo Franci”, con particolare riferimento all’art. 17, che definisce le attribuzioni assegnate al direttore amministrativo del Conservatorio;

VISTO il vigente regolamento di amministrazione, finanza e contabilità;

VISTO il bilancio di previsione 2025, approvato dal CdA con propria deliberazione n. 68 del 30 dicembre 2024;

VISTA la Delibera del Consiglio di Amministrazione n. 02 del 17 febbraio 2025 relativa all’istituzione di nuovi Capitoli di Entrata e di Spesa in merito al bilancio di previsione anno 2025 e assestamento bilancio di previsione 2025;

Visto il Decreto della Presidente n. 11 del 26.03.2025 relativo ad un assestamento compensativo al bilancio di previsione 2025;

#### CONSIDERATO

CHE il Consiglio Accademico con propria delibera n. 01 del 30/09/2024 ha approvato la programmazione per l’A.A. 2024/2025;

CHE il 1° novembre 2024 ha avuto inizio l’A.A. 2024/25;

#### VISTO

CHE il Consiglio di Amministrazione con propria delibera n. 13 del 14/03/2024 ha approvato i compensi da corrispondere a soggetti esterni per attività didattiche ed artistiche a partire dall’A.A. 2023/2024;

#### PRESO ATTO

Prato S. Agostino, 2 – 53100 SIENA

Tel. 0577-288904 – Fax 0577-389127

Sito web: [www.conservatoriosiena.it](http://www.conservatoriosiena.it)

Email: [direttoreamministrativo@conservatoriosiena.it](mailto:direttoreamministrativo@conservatoriosiena.it)



## Conservatorio di Siena “RINALDO FRANCI”

### ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE

- delle masterclass previste nella programmazione per l'A.A. 2024/2025 e delle comunicazioni del Direttore (prot. 5882/2024 e prot. 1346/2025) con le quali è stato trasmesso l'elenco aggiornato delle masterclass per il 2025;
- che nello stesso elenco è prevista l'esecuzione di una masterclass di violoncello per il dipartimento di “Strumenti ad arco e corde” a cura del Prof. Jacopo Di Tonno, nei giorni 29 e 30 maggio 2025;

CONSIDERATO CHE la sopracitata delibera del Consiglio di Amministrazione n. 13 del 14/03/2024 ha previsto la copertura delle spese sostenute e debitamente documentate a tutto il personale coinvolto nelle attività senza necessità di ulteriori autorizzazioni da parte del Consiglio di Amministrazione per le singole situazioni;

VISTO il Regolamento sui compensi ai soggetti esterni per cui è previsto un rimborso di € 100,00 a notte per le spese di alloggio e il limite di € 60,00 giornalieri per la consumazione dei pasti;

DATO ATTO CHE nell'incarico sarà determinato oggetto, durata e compenso per l'attività professionale prestata;

VALUTATO che la previsione di spesa per il suddetto incarico è la seguente: per il Prof. Jacopo Di Tonno è stabilito un compenso lordo € 1.200,00 oltre oneri c/Istituto per € 712,56 e quindi per un totale complessivo di € 1.912,56;

VALUTATO che la previsione massima di spesa per i rimborsi relativi al suddetto incarico per la masterclass di cui trattasi è la seguente:

- rimborso per le spese relative alla consumazione dei pasti (2 giorni), per un totale di € 120,00;

CONSIDERATO CHE le spese relative ai pasti verranno sostenute dallo stesso M° Jacopo Di Tonno e saranno da corrispondere dietro presentazione di idonea documentazione giustificativa;

VISTA la spesa proposte e ritenuta le medesime congrue alle esigenze del Conservatorio;

RITENUTO pertanto di impegnare l'importo complessivo di € 2.032,56 al capitolo n. 525 “Esercitazioni didattiche, laboratori e masterclass” del bilancio di previsione 2025 a favore del Prof. Jacopo Di Tonno per il compenso della masterclass e per il rimborso delle spese relative alla consumazione dei pasti;

ATTO CHE le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto

### DETERMINA

1. di dare atto dell'individuazione del professionista indicato in premessa per le prestazioni in oggetto e predisporre l'incarico da sottoporre alla firma del Direttore e del Professionista Prof. Jacopo Di Tonno;
2. di impegnare l'importo di € 2.032,56 al capitolo n. 525 “Esercitazioni didattiche, laboratori e masterclass” del bilancio di previsione 2025 a favore del Prof. Jacopo Di Tonno, per il compenso della masterclass di cui trattasi e per il rimborso relativo alle spese per la consumazione dei pasti;
3. di dare atto che il compenso del Professore verrà liquidato previa verifica dell'esatto adempimento della prestazione;

Prato S. Agostino, 2 – 53100 SIENA

Tel. 0577-288904 – Fax 0577-389127

Sito web: [www.conservatoriosiena.it](http://www.conservatoriosiena.it)

Email: [direttoreamministrativo@conservatoriosiena.it](mailto:direttoreamministrativo@conservatoriosiena.it)



## Conservatorio di Siena “RINALDO FRANCI”

### ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE

4. di dare atto che il rimborso verrà effettuato sulla base delle spese effettivamente sostenute e documentate;
5. che il responsabile del progetto è la sottoscritta Direttrice Amministrativa;

LA DIRETTRICE AMMINISTRATIVA  
firmato digitalmente  
Dott.ssa Alessandra Maria Spirito

#### ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA DEL RESPONSABILE UFFICIO DI RAGIONERIA

Visto l'art. 18, comma 2, del vigente regolamento di amministrazione, finanza e contabilità, il sottoscritto responsabile ufficio di ragioneria attesta la copertura finanziaria della spesa in oggetto.

26 maggio 2025

LA DIRETTRICE DI RAGIONERIA  
Dott.ssa Claudia Pascarella