



# Conservatorio di Siena “RINALDO FRANCI”

## ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE

### **DETERMINAZIONE N. 98 del 07 luglio 2023**

**Oggetto: Masterclass di musica da camera, in forma residenziale per la durata di una settimana dall'8 al 14 luglio 2023, in convenzione con l'azienda "Castello di Albola"**  
**Impegno di spesa € 4.260,00**

#### **IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

#### VISTI

- la Legge n. 508 del 21 dicembre 1999;
- il D.P.R. N. 132 del 28/2/2003 che approvava il Regolamento recante criteri per l'autonomia statutaria, regolamentare e organizzativa delle istituzioni artistiche e musicali, a norma della legge 21 dicembre 1999, n. 508;
- il vigente Statuto, con particolare riferimento all'art. 17, che definisce le attribuzioni assegnate al direttore amministrativo del Conservatorio;
- il vigente regolamento di amministrazione, finanza e contabilità;
- Visto il bilancio di previsione 2023, approvato dal CdA con propria deliberazione n. 13 del 28 aprile 2023;

#### CONSIDERATO

- CHE il 1° novembre 2022 ha avuto inizio l'A.A. 2022/23;
- CHE il Consiglio Accademico con propria delibera n. 01 del 11/10/2022 ha approvato la programmazione per l' A.A. 2022/2023;

VISTA la Deliberazione del Cda n. 19 del 04 luglio 2023 riguardante l'approvazione della convenzione con l'azienda "Castello di Albola" per la realizzazione di una masterclass di musica da camera, in forma residenziale della durata di una settimana dall'8 al 14 luglio 2023;

VISTA la convenzione tra il Conservatorio di Siena Rinaldo Franci e l'azienda "Castello di Albola s.a.r.l." allegata alla delibera di cui sopra;

PRESO ATTO che tale convenzione ha per oggetto la realizzazione di una masterclass in accordo con il Comune di Radda in Chianti, la famiglia Saywell e l'Azienda "Castello di Albola", che si svolgerà in forma residenziale, per la durata di una settimana dall'8 al 14 luglio 2023;

PRESO ATTO che l'azienda "Castello di Albola" fornirà ospitalità a titolo gratuito a tutti gli studenti e un servizio di cucina per vitto per 19 studenti e 3 docenti dal giorno 8 al giorno 14 luglio 2023 e che il costo per tale servizio è calcolato in € 30,00 giornaliero a persona (IVA compresa)

RITENUTO pertanto di riconoscere all'azienda "Castello di Albola", la somma massima di Euro 4.260,00 Iva compresa dietro presentazione di fattura, come previsto dalla convenzione sopra citata;

VISTA la spesa proposta e ritenuta la medesima congrua e finalizzata al soddisfacimento di un interesse pubblico, nonché rispondente a criteri di legalità, efficacia, economicità, efficienza, imparzialità, pubblicità, trasparenza;

VISTA la necessità di impegnare:

- la spesa di Euro 4.260,00 al Capitolo 525 "Masterclass e seminari" del bilancio di previsione 2023

VISTO l'art. 5 del Regolamento di amministrazione contabilità e finanza;

## **DETERMINA**

1. di recepire integralmente la premessa narrativa come parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. di impegnare la spesa di € 4.260,00 iva compresa a favore dell'azienda "Castello di Albola", da liquidare dietro presentazione di fattura, come previsto dalla convenzione tra il Conservatorio di Siena Rinaldo Franci e l'azienda "Castello di Albola" allegata alla Deliberazione del Cda n. 19 del 04 luglio 2023;
3. di assumere impegno di spesa come segue:
  - Euro 4.260,00 al Capitolo 525 "Masterclass e seminari" del bilancio di previsione 2023;
4. di dare atto che il pagamento verrà effettuato al netto dell'IVA, ai sensi della normativa vigente dello "split payment";
5. che il presente atto venga pubblicato sul sito istituzionale [www.conservatoriosiena.it](http://www.conservatoriosiena.it) nella sezione "Amministrazione Trasparente".

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO ad interim  
firmato digitalmente  
Dott.ssa Claudia Gallorini