



ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI "RINALDO FRANCI"

ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE ARTISTICA E MUSICALE

DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

DETERMINAZIONE N. 117 del 08 novembre 2019

Oggetto: **Inaugurazione A.A. 2019/20 - Concerto dell'Orchestra "Rinaldo Franci" del 13 novembre 2019 - Impegno di spesa.**

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

VISTA la L. 21 dicembre 1999, n. 508, concernente la riforma delle accademie di belle arti, dell'accademia nazionale di danza, dell'accademia nazionale di arte drammatica, degli istituti superiori per le industrie artistiche, dei conservatori di musica e degli istituti musicali pareggiati;

VISTO in particolare, l'art. 2, comma 4 della suddetta Legge che attribuisce alle Istituzioni AFAM personalità giuridica ed autonomia statutaria, didattica, scientifica, amministrativa, finanziaria e contabile anche in deroga alle norme dell'ordinamento contabile dello Stato e degli enti pubblici, ma comunque nel rispetto dei relativi principi;

VISTO il Programma dell'Offerta Formativa per l'A.A. 2019/2020, approvato dal Consiglio Accademico del 11 settembre 2019;

VISTA la programmazione del Concerto del 13 novembre 2019, che si svolgerà presso il teatro dei Rinnovati di Siena in occasione dell'inaugurazione dell'A.A. 2019/20;

DATO ATTO che per la produzione di cui trattasi è prevista la partecipazione di professori d'orchestra individuati dalla Direzione, ai quali affidare un incarico di lavoro autonomo, come di seguito indicato:

1. Grassini Neri, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 312,50 (62,50 €/die lordi per 4 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 26,56, per un costo totale di € 339,06;
2. D'Inverno Giuseppe Alessio, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 250,00 (62,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 21,25 per un costo totale di € 271,25;
3. Niessen Gertrud, elemento aggiunto all'orchestra allievo della Conservatorio di Lucca, compenso lordo pari a € 150,00 (37,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 12,75 per un costo totale di € 162,75;
4. Tomei Angela, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 250,00 (62,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap e Enpals c/Istituto (se dovuti) per € 80,78 per un costo totale di € 330,78;
5. Odescalchi Rachele, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 312,50 (62,50 €/die lordi per 4 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 26,56 per un costo totale di € 339,06;
6. Serpi Marta, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 200,00 (50,00 €/die al netto di Iva e Cap per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Cap, Enpals e Iva c/Istituto (se dovuti) per € 101,38 per un costo totale di € 301,38;
7. Dalla Noce Riccardo, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 125,00 (62,50 €/die lordi per 1 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 10,63 per un costo totale di € 135,63;
8. Bellesi Martina, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 250,00 (62,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per €

Prato S. Agostino, 2 - 53100 SIENA
Tel. 0577-288904 – Fax 0577-389127
Sito web: www.istitutofranci.it
email: franci@franci.comune.siena.it



ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI "RINALDO FRANCI"

ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE ARTISTICA E MUSICALE

- 21,25 per un costo totale di € 271,25;
9. Gabriele Caterina, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 250,00 (62,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 21,25 per un costo totale di € 271,25;
 10. Frullani Giulia, elemento aggiunto all'orchestra allievo del Conservatorio di Firenze, compenso lordo pari a € 112,50 (37,50 €/die lordi per 2 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 9,56 per un costo totale di € 122,06;
 11. Chiavaroli Filippo, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 187,50 (62,50 €/die lordi per 2 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 15,94 per un costo totale di € 203,44;
 12. Lucantoni Francesco, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 187,50 (62,50 €/die lordi per 2 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 15,94 per un costo totale di € 203,44;
 13. Verniani Amedeo, elemento aggiunto all'orchestra, allievo del Conservatorio di Livorno, compenso lordo pari a € 150,00 (37,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 12,75 per un costo totale di € 162,75;
 14. Sarrini Francesco, elemento aggiunto all'orchestra, allievo del Conservatorio di Reggio Emilia, compenso lordo pari a € 150,00 (37,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 12,75 per un costo totale di € 162,75;
 15. Biglioli Emma, elemento aggiunto all'orchestra, allievo della scuola di musica di Fiesole, compenso lordo pari a € 112,50 (37,50 €/die lordi per 2 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 9,56 per un costo totale di € 122,06;
 16. Rocchi Stefano, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 250,00 (62,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 21,25 per un costo totale di € 271,25;
 17. De Simonis Giacomo, elemento aggiunto all'orchestra, compenso pari a € 200,00 (50,00 €/die al netto di Iva e Cap per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Cap, Enpals e Iva c/Istituto (se dovuti) per € 101,38 per un costo totale di € 301,38;
 18. Musarra Matteo Maria, elemento aggiunto all'orchestra, compenso lordo pari a € 187,50 (62,50 €/die lordi per 2 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 15,94, per un costo totale di € 203,44;
 19. Sestini Alessandro, elemento aggiunto all'orchestra, allievo della scuola di musica di Fiesole, compenso lordo pari a € 150,00 (37,50 €/die lordi per 3 giorni di prova più concerto) più oneri Irap c/Istituto (se dovuti) per € 12,75 per un costo totale di € 162,75;

PRESO ATTO che il compenso giornaliero lordo pari a € 62,50 da destinarsi agli elementi aggiunti all'Orchestra è stato definito con delibera del Consiglio Accademico n. 16 del 23/11/2016;

che il compenso giornaliero lordo pari a € 37,50 da destinarsi agli studenti è stato definito con delibera del Consiglio Accademico del 6 dicembre 2017;

DATO ATTO che la spesa complessiva per i professori d'orchestra incaricati nell'ambito dell'attività di produzione di cui trattasi ammonta a € 5.000,00 oneri IRAP, IRPEF, ENPALS, INPS, IVA compresi, quando dovuti;

RITENUTO, pertanto, di impegnare la spesa di € 5.000,00 sul Cap. n. 520 "Produzioni e manifestazioni artistiche" del bilancio 2019 che presenta adeguata disponibilità;

VISTO l'art. 7 del D.Lgs 165/2001;

VISTI lo Statuto e il Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità dell'Istituto Superiore di Studi Musicali "Rinaldo Franci";



ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI "RINALDO FRANCI"

ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE ARTISTICA E MUSICALE

DETERMINA

1. di recepire integralmente la premessa narrativa come parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. di predisporre le lettere d'incarico da sottoporre alla firma del Direttore e dei professori d'orchestra di cui in narrativa;
3. che l'importo totale che l'Istituto dovrà sostenere per gli incarichi di cui trattasi, comprensivo di oneri c/Ente, ammonta ad € 5.000,00;
4. di impegnare la somma di € 5.000,00 sul Cap. n. 520 "Produzioni e manifestazioni artistiche" del bilancio 2019 che presenta adeguata disponibilità;
5. di dare atto che i compensi verranno liquidati dietro presentazione di notula/fattura a conclusione dell'incarico affidato, verificata l'attività effettivamente svolta;
6. di disporre la pubblicazione del presente atto sul sito web dell'ISSM "R. Franci" www.istitutofranci.com nella sezione "Amministrazione Trasparente", categoria "Consulenti e collaboratori".

IL DIRETTORE DI RAGIONERIA
Attesta la copertura finanziaria
Dott.ssa Veronica Campani

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO
Dott.ssa Luisa Azzolini