



## Conservatorio di Siena “RINALDO FRANCI”

### ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE

**DETERMINAZIONE n. 105 del 09 giugno 2025**

**Oggetto: Bando Concorso Assistente Amministrativo – Compensi e Rimborsi – Impegno di Spesa € 936,77**

#### LA DIRETTRICE AMMINISTRATIVA

VISTA la Legge n. 508 del 21 dicembre 1999 in materia di “Riforma delle Accademie di belle arti, dell'Accademia nazionale di danza, dell'Accademia nazionale di arte drammatica, degli Istituti superiori per le industrie artistiche, dei Conservatori di musica e degli Istituti musicali pareggiati”;

VISTO il D.P.R. N. 132 del 28/2/2003 avente ad oggetto il “Regolamento recante criteri per l'autonomia statutaria, regolamentare e organizzativa delle istituzioni artistiche e musicali, a norma della legge 21 dicembre 1999, n. 508”;

VISTO il vigente Statuto del Conservatorio di Musica “Rinaldo Franci”, con particolare riferimento all'art. 17, che definisce le attribuzioni assegnate al direttore amministrativo del Conservatorio;

VISTO il vigente regolamento di amministrazione, finanza e contabilità;

VISTO il bilancio di previsione 2025, approvato dal CdA con propria deliberazione n. 68 del 30 dicembre 2024;

VISTA la Delibera del Consiglio di Amministrazione n. 02 del 17 febbraio 2025 relativa all'istituzione di nuovi Capitoli di Entrata e di Spesa in merito al bilancio di previsione anno 2025 e assestamento bilancio di previsione 2025;

Visto il Decreto della Presidente n. 11 del 26.03.2025 relativo ad un assestamento compensativo al bilancio di previsione 2025;

#### CONSIDERATO

CHE il Consiglio Accademico con propria delibera n. 01 del 30/09/2024 ha approvato la programmazione per l'A.A. 2024/2025;

CHE il 1° novembre 2024 ha avuto inizio l'A.A. 2024/25;

#### VISTI

il Decreto della Presidente n. 03 del 21/01/2025 avente ad oggetto “PROCEDURA SELETTIVA PUBBLICA, PER ESAMI E TITOLI, PER LA FORMAZIONE DI UNA GRADUATORIA DI IDONEI AL PROFILO DI ASSISTENTE (EX- AREA II) CCNL ISTRUZIONE E RICERCA COMPARTO AFAM” da utilizzare per la stipula di contratti di lavoro subordinato a tempo determinato;

il Decreto della Presidente n. 12 del 28/03/2025 avente ad oggetto “Nomina della Commissione esaminatrice della procedura selettiva pubblica, per titoli ed esami, per la formazione di una graduatoria di idonei al profilo professionale di assistente amministrativo (ex area II) – CNL di cui all' allegato B del CCNL



## Conservatorio di Siena “RINALDO FRANCI”

ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE

Comparto AFAM del 4/8/2010 e s.m.i da utilizzare per la stipula di contratti di lavoro subordinato a tempo determinato;

il Decreto della Presidente n. 13 del 28/03/2025 avente ad oggetto “ compensi membri esterni commissione esaminatrice selezione pubblica, per titoli ed esami, per la formazione di una graduatoria di idonei al profilo professionale di Assistente Amministrativo – (ex area II) – CNL di cui all’ allegato B del CCNL Comparto AFAM del 4/8/2010 e s.m.i da utilizzare per la stipula di contratti di lavoro subordinato a tempo determinato con il quale viene attribuito a ciascuno dei membri esterni della commissione esaminatrice un compenso lordo di € 200,00 oltre ad eventuali rimborsi spese, su presentazione di adeguata documentazione di spesa;

DATO ATTO

CHE la commissione è composta dai seguenti membri:

- Dott. LUCIANO BENEDETTI – Esperto in materia economico-finanziaria di Pubbliche Amministrazioni già dirigente pubblico - Presidente
- Dott. ALBERTO BERTOLACCINI – Direttore di Ragioneria – Conservatorio “L. Boccherini” di Lucca” - Componente
- Dott.ssa MOIRA CENTINI – Responsabile dell’Ufficio Gare e Appalti dell’Università degli Studi di Siena - Componente

CHE per quanto riguarda il dott. LUCIANO BENEDETTI viene attribuito il compenso lordo di € 200,00 oltre oneri per € 253,76;

CHE per quanto riguarda il dott. ALBERTO BERTOLACCINI viene attribuito il compenso lordo di € 200,00 oltre oneri per € 217,00,

CHE il dottor ALBERTO BERTOLACCINI risiede in luogo diverso dalla sede del Conservatorio di Siena “Rinaldo Franci”;

CHE il dottor ALBERTO BERTOLACCINI ha inviato la richiesta di rimborso spese di viaggio sostenute per le trasferte da Lucca a Siena nei giorni 13-14 aprile 2025, 05 e 14 maggio 2025 (Prot. 2427 del 21/05/2025) per un totale complessivo pari ad € 466,01;

CHE per quanto riguarda la dottoressa MOIRA CENTINI la stessa ha rinunciato al compenso come da comunicazione prot. 2655/2025;

RITENUTO pertanto di impegnare l’importo complessivo di € 936,77 come segue:

- € 919,77 al Cap. 340 “Uscite per concorsi” del bilancio di previsione 2025;
- € 17,00 al capitolo n. 140 “Irap” del bilancio di previsione 2025;

VISTO lo Statuto e il Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità del Conservatorio “R. Franci”;



## Conservatorio di Siena “RINALDO FRANCI”

ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE

### DETERMINA

1. di recepire integralmente la premessa narrativa come parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. di impegnare l'importo complessivo di 936,77 come segue:
  - € 919,77 al Cap. 340 “Uscite per concorsi” del bilancio di previsione 2025;
  - € 17,00 al capitolo n. 140 “Irap” del bilancio di previsione 2025;
3. di liquidare le spese di rimborso sostenute e anticipate, previa dichiarazione sottoscritta dagli interessati e corredata da idonee pezze giustificative;
4. di dare atto che il responsabile del procedimento è il sottoscritto Direttore Amministrativo;
5. di disporre la pubblicazione del presente atto sul sito web del Conservatorio di Siena “R. Franci” [www.conservatoriosiena.it](http://www.conservatoriosiena.it) nella sezione “Amministrazione Trasparente”

LA DIRETTRICE AMMINISTRATIVA  
firmato digitalmente  
*Dott.ssa Alessandra Maria Spirito*



## Conservatorio di Siena “RINALDO FRANCI”

ISTITUTO DI ALTA FORMAZIONE MUSICALE

### ATTESTAZIONE DI COPERTURA FINANZIARIA DEL RESPONSABILE UFFICIO DI RAGIONERIA

Visto l'art. 18, comma 2, del vigente regolamento di amministrazione, finanza e contabilità, il sottoscritto responsabile ufficio di ragioneria attesta la copertura finanziaria della spesa in oggetto.

09 giugno 2025

LA DIRETTRICE DI RAGIONERIA  
*Dott.ssa Claudia Pascarella*