

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter- D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2023

DICHIARANTE			
Cognome		Nome	
IANNONE		ANNA	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio	
DIRIGENTE SCOLASTICO		CROTONE	

DICHIARA¹

che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale²	€ 80.449,92
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)³	-----
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 80.449,92

Data

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

¹La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi **Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)**

³ Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE2020 colonna "oneri a carico della finanza pubblica"** ad eccezione di quelliversati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ **Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)

Firmato digitalmente da ANNA IANNONE