

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della  
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter- D.L.gs. 33/2013)

**ANNO 2023**

DICHIANANTE			
Cognome		Nome	
IANNONE		ANNA	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio	
DIRIGENTE SCOLASTICO		CROTONE	

DICHIARA<sup>1</sup>

che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:	
<b>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale<sup>2</sup></b>	<b>€ 80.449,92</b>
<b>Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)<sup>3</sup></b>	-----
<b>TOTALE Emolumenti complessivi</b>	<b>€ 80.449,92</b>

Data

FIRMA DEL DICHIANANTE<sup>4</sup>

<sup>1</sup>La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

<sup>2</sup> Sommare gli importi **Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)**

<sup>3</sup> Sommare gli importi dichiarati nel **MOD DE2020 colonna "oneri a carico della finanza pubblica"** ad eccezione di quelliversati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

<sup>4</sup> **Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)

**Firmato digitalmente da ANNA IANNONE**