

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter- D.L.gs. 33/2013)

ANNO2022

| DICHIARANTE | | |
|----------------------|-------------------------|------------------|
| Cognome | Nome | |
| IANNONE | ANNA | |
| Qualifica | Ufficio di appartenenza | Sede di servizio |
| DIRIGENTE SCOLASTICO | | CROTONE |

DICHIARA¹

| che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi: | |
|---|-------------------|
| Compensi connessi all'incarico Dirigenziale² | €57.352,59 |
| Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)³ | ----- |
| TOTALE Emolumenti complessivi | €57.352,59 |

Data 27/01/2023



FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

LA DIRIGENTE SCOLASTICA

Prof.ssa Anna Iannone

firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3 comma 2 del d.lgs. n. 39/1993

¹La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel MOD DE2020 colonna "oneri a carico della finanza pubblica" ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ Firmare con firma digitale ovvero con firma autografa. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato .pdf aperto)