

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.Lgs. 33/2013)

ANNO 2024

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
IANNONE		ANNA
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO		CROTONE

DICHIARA ¹

Che nell'anno 2024 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ²	€ 85.801,33
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	€
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 85.801,33

Data

15/04/2025



FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel MOD DE 2020 colonna "oneri a carico della finanza pubblica" ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ Firmare con firma digitale ovvero con firma autografa. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato .pdf aperto)