

Risultati di ricerca > I.C. A.ROSMINI-GIOVANNI XXIII > ROSMINI (CROTONE)

ROSMINI (CROTONE)

Aggiungi ai preferiti

- ←
- Didattica
- Servizi e attività
- Alunni
- Personale
- Finanza
- PTOF 2025 - 2028
- RAV
- Rendicontazione sociale
- Ed →

Finanza

Bandi di gara e contratti

Pagamenti dell'amministrazione

Amministrazione trasparente – pagamenti dell'amministrazione

Tale sezione contiene gli indicatori annuali e trimestrali di tempestività dei pagamenti relativi agli acquisti di beni, servizi, prestazioni professionali e forniture, l'ammontare complessivo dei debiti e il numero delle imprese creditrici come previsto dal comma 1, art. 33, del D.lgs. n. 33/2013.

Anno scolastico

2025-26

▼

Anno finanziario

2026

▼

Codice meccanografico	Anno scolastico	Anno finanziario	Periodo	Indice di tempestività	Ammontare Complessivo Debiti	Numero Imprese Creditrici	Data ultima modifica
KRIC813003	202526	2026	II Trimestre	-22,77	8.776,77	6	30/06/2026 13:02:32