

DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A
CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2023

DICHIARANTE		
Cognome	Nome	
LAURENDI	LAURA	
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO	MINISTERO ISTRUZIONE	ITI "DONEGANI" - CROTONE

DICHIARA ¹ che
nell'anno 2023 ha percepito i seguenti compensi

COMPENSI CONNESSI ALL'INCARICO DIRIGENZIALE ²	€ 92.000,45
COMPENSI CONNESSI AD ALTRI INCARICHI (A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA) ³	€ 4.944,54
TOTALE EMOLUMENTI COMPLESSIVI	€ 96.944,99

Data 29.04.2023

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴
F.to digitalmente

¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIUR)* + *Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel MOD DE 2023 colonna *"oneri a carico della finanza pubblica"* ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ Firmare con firma digitale ovvero con firma autografa. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato .pdf aperto)