

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a
carico della finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

Emolumenti ANNO 2022

La Sottoscritta Carmela Teodora Carlino nella sua qualità di dirigente scolastica dell'ISS Lorenzo Rota di Calolziocorte

DICHIARA

che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi:	
<i>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale</i>	€ 64.210,85
Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo componente a carico della finanza Pubblica)	€ 0
<i>TOTALE Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica</i>	€ 64.210,85

27/03/2023

FIRMA DEL DICHIARANTE

Carmela Teodora Carlino