

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

**Emolumenti ANNO 2023**

La Sottoscritta Carmela Teodora Carlino nella sua qualità di dirigente scolastica dell'ISS Lorenzo Rota di Calolziocorte

**DICHIARA**

<b>che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi:</b>	
<b><i>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale</i></b>	<b>€ 107.741,09</b>
<b>Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo componente a carico della finanza Pubblica)</b>	<b>€ 737,33</b>
<b><i>TOTALE</i></b> <b><i>Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica</i></b>	<b>€ 108.478,42</b>

**28/03/2024**

**FIRMA DEL DICHIARANTE**

**Carmela Teodora Carlino**