

Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

Emolumenti ANNO 2025

La Sottoscritta Carmela Teodora Carlino nella sua qualità di dirigente scolastica dell'ISS Lorenzo Rota di Calolziocorte

DICHIARA

che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi:	
<i>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale</i>	€ 81.002,05
Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo componente a carico della finanza Pubblica)	€ 2.459,76
<i>TOTALE</i> <i>Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica</i>	€ 83.461,81

23 marzo, 2026

FIRMA DEL DICHIARANTE

Carmela Teodora Carlino