



Ministero dell'Istruzione.

VIA BADONI 2 23900 LECCO (LC)  
 Tel. 0341362460 Email LCIS01100X@istruzione.it  
 PEC LCIS01100X@pec.istruzione.it  
 C.F. 83005740135 - Cod. Mecc. LCIS01100X

## VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 06/09/2021 alle ore 10:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z073283D3A.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
5. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

| COMPAGNIA                       | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|---------------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Merito Tecnico massimo 70 punti | 58,33%          | 58,94%                     | 57,55%                               | 57,63%                              | 61,25%                      |

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

| COMPAGNIA                         | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Premio in euro                    | 8,00            | 8,00                       | 7,50                                 | 7,50                                | 8,00                        |
| Merito Economico massimo 30 punti | 28,13%          | 28,13%                     | 30,00%                               | 30,00%                              | 28,13%                      |

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 7,50 e non superiore a € 8,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

| COMPAGNIA   | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|---|-----------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Merito Tecnico massimo 70 punti                             | 58,33%          | 58,94%                     | 57,55%                               | 57,63%                              | 61,25%                      |
| Merito Economico massimo 30 punti                           | 28,13%          | 28,13%                     | 30,00%                               | 30,00%                              | 28,13%                      |
| Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti) | 86,45%          | 87,07%                     | 87,55%                               | 87,63%                              | 89,37%                      |

#### Graduatoria di assegnazione

|                 |                                      |        |
|-----------------|--------------------------------------|--------|
| 1° Classificato | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA          | 89,37% |
| 2° Classificato | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE  | 87,63% |
| 3° Classificato | NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA | 87,55% |
| 4° Classificato | ASSICURATRICE MILANESE SPA           | 87,07% |
| 5° Classificato | AIG EUROPE S.A.                      | 86,45% |

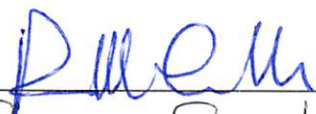
All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

#### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Raffaella Maria Crimella

Il DSGA - Rag. Santo Giovanni Catanese

L'Assistente Amm.vo - Sig.ra Silvana Provenzano

  
 \_\_\_\_\_  
 Catanese Santo Giovanni  
 \_\_\_\_\_  
 Silvana Provenzano  
 \_\_\_\_\_