



**Ministero dell'istruzione e del merito**  
**Ufficio Scolastico Regionale per la Lombardia**

Ufficio VIII – A.T. di Lodi e attività contabili, contrattuali e  
convenzionali a livello regionale

Piazzale Forni, 1 – 26900 Lodi - Codice Ipa: m\_pi

Ai Dirigenti Scolastici  
delle scuole statali  
di ogni ordine e grado

Ai Coordinatori Didattici  
delle scuole paritarie  
di ogni ordine e grado

Ai Referenti Promozione salute  
Ai Referenti Inclusione  
Ai Docenti  
Al personale ATA

**Oggetto: Formazione sulla somministrazione dei farmaci in ambito scolastico**

Gentilissimi,

Il Coordinamento Promozione Salute-ASST Lodi ha organizzato il percorso formativo in oggetto, di cui si  
allegano la scheda progetto e la locandina dell'iniziativa.

Saranno trattate le seguenti tematiche:

- Sensibilizzare i docenti sulle principali patologie croniche e acute che possono manifestarsi in  
ambito scolastico, riconoscendone segni, sintomi e rischi;
- Fornire competenze pratiche e operative per la corretta somministrazione dei farmaci prescritti in  
emergenza, secondo il "Protocollo farmaci" dell'istituto scolastico;
- Formare i docenti alla gestione delle emergenze sanitarie.

Il corso, della durata di due ore, sarà replicato nelle seguenti date:

Data	orario	luogo
4 novembre	17.00-19.00	Sala riunioni ITET Bassi, via Porta Regale n. 2 -LODI
11 novembre	17.00-19.00	Aula Magna del Plesso Ognissanti (Sede centrale) via Cavour n. 24 - CODOGNO



**Ministero dell'istruzione e del merito**  
**Ufficio Scolastico Regionale per la Lombardia**

Ufficio VIII – A.T. di Lodi e attività contabili, contrattuali e  
convenzionali a livello regionale

Piazzale Forni, 1 – 26900 Lodi - Codice Ipa: m\_pi

Per **iscrizioni** ad uno dei due incontri occorre compilare il modulo al seguente link **entro e non oltre il 30 ottobre**: <https://forms.cloud.microsoft/e/pFfUaAijZ0>

Con l'occasione si porgono i più cordiali saluti.

IL DIRIGENTE DELL'UFFICIO VIII

Marco FASSINO



FASSINO MARCO  
MINISTERO  
DELL'ISTRUZIONE E DEL  
MERITO  
17.10.2025 16:01:59 UTC

**Allegati:**

- LOCANDINA (pdf, 237 KB)
- Progetto (pdf, 269KB)

Responsabile del Procedimento: Chiara Lupi

Tel.: 0371/466816

indirizzo mail: [chiara.lupi1@scuola.istruzione.it](mailto:chiara.lupi1@scuola.istruzione.it)

L'incontro mira a fornire conoscenze teoriche e pratiche per  
la somministrazione sicura e corretta dei farmaci e/o  
gestione dei dispositivi medici a scuola.

## Programma del corso

- **Prima parte:** Sensibilizzare i docenti sulle principali patologie croniche e acute che possono manifestarsi in ambito scolastico, riconoscendone segni, sintomi e rischi.
- **Seconda parte:** Fornire competenze pratiche e operative per la corretta somministrazione dei farmaci prescritti in emergenza, secondo il "Protocollo farmaci" dell'istituto scolastico.
- **Terza parte:** Formare i docenti alla gestione delle emergenze sanitarie

**4 novembre 2025**

Sala riunioni ITET Bassi, via Porta  
Regale n. 2 – LODI

**11 novembre 2025**

Aula Magna del Plesso Ognissanti  
(Sede centrale) via Cavour n. 24  
CODOGNO

**17:00 – 19:00**

# FORMAZIONE SULLA SOMMINISTRAZIONE DEI FARMACI IN AMBITO SCOLASTICO



## Docenti ASST Lodi

Dr.ssa Roberta Giaccherio

### Direttore Pediatria

Dr.ssa Romana Nicardi

### Coordinatore Pediatria

Dr.ssa Giulia Acquistapace

### Referente Gruppo Cielo

Dr.ssa Bonatti Stefania

### Infermiera Area Critica





Ospedale Maggiore di Lodi  
Distretti e Presidi Lodigiani





Sistema Socio Sanitario  
Regione  
Lombardia  
ASST Lodi





 <p>Ospedale Maggiore di Lodi Distretti e Presidi Lodigiani</p> <p>Sistema Socio Sanitario</p> <p> Regione Lombardia Piazza Ospitale, 10 26900 Lodi</p> <p>ASST Lodi Servizio Promozione Salute WHP &amp; HPH</p>	<p><b>MODULO</b></p> <p><b>OFFERTA FORMATIVA ALLE SCUOLE</b></p>	<p>Cod: Rev.</p> <p>Data: Pagina</p>
---	--	--



<b>DENOMINAZIONE PROGETTO</b>
<b>FORMAZIONE SULLA SOMMINISTRAZIONE DEI FARMACI IN AMBITO SCOLASTICO</b>
<b>RESPONSABILE</b>
Dr.ssa Patrizia Mori – Dr.ssa Cinzia Plasmati
<b>ALTRI SOGGETTI COINVOLTI</b>
<input checked="" type="checkbox"/> DOCENTI INTERNI ASST DI LODI <input type="checkbox"/> ESPERTI <input type="checkbox"/> ALTRE SCUOLE <input type="checkbox"/> ENTI LOCALI / ASSOCIAZIONI / PRIVATI <input type="checkbox"/> FAMIGLIE
<b>DESTINATARI/TARGET</b>
Insegnanti delle scuole di ogni ordine e grado.
<b>OBIETTIVI (verificabili) DA RAGGIUNGERE</b>
L'incontro mira a fornire conoscenze teoriche e pratiche per la somministrazione sicura e corretta dei farmaci e/o gestione dei dispositivi medici a scuola.
<b>PROGRAMMA E ATTIVITÀ CHE SI INTENDONO SVOLGERE</b>
<p><b>1° parte – Aspetti clinici e principali patologie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Manifestazioni cliniche, segni e sintomi delle patologie che richiedono maggior interesse in ambito scolastico:             <ul style="list-style-type: none"> <li>Convulsioni ed epilessia</li> <li>Diabete mellito (iperglicemia e ipoglicemia)</li> <li>Shock anafilattico</li> <li>Accessi di asma bronchiale</li> </ul>             (dr.ssa Roberta Giacchero - <b>Direttrice Pediatria</b>)           </li> </ul> <p><b>2° parte – Dimostrazione pratica</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tecniche di somministrazione dei principali farmaci prescritti nelle patologie di maggior interesse: Diazepam, Insulina e glucagone, Adrenalina, Salbutamolo              (dr.ssa Romana Nicardi - <b>Coordinatrice Pediatria</b>)</li> </ul> <p><b>3° parte – Gestione dell'emergenza e attivazione dei soccorsi</b> (dr.ssa Giulia Acquistapace, <b>Referente Gruppo Cielo</b> – dr.ssa Stefania Bonatti, <b>Infermiera Area Critica</b>)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Quando e come contattare il numero unico per le emergenze (112)</li> <li>Comunicazione efficace: come specificare la richiesta d'intervento in base al "Protocollo farmaci"</li> <li>Interventi da attuare nell'attesa dei soccorsi</li> </ul>

 Ospedale Maggiore di Lodi Distretti e Presidi Lodigiani  Sistema Socio Sanitario  Regione Lombardia Piazza Ospitale, 10 26900 Lodi ASST Lodi Servizio Promozione Salute WHP & HPH	<b>MODULO</b>  <b>OFFERTA FORMATIVA ALLE SCUOLE</b>	Cod: Rev.  Data: Pagina
---	---	-------------------------------------

<b>METODOLOGIE UTILIZZATE</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Lezione frontale, presentazione di casi, dimostrazione.</li> </ul>
<b>NUMERO EDIZIONI PREVISTE</b>
<b>Sono previste n. 2 edizioni di cui:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>1° edizione rivolta alle /ai docenti del territorio dell'alto lodigiano</li> <li>2° edizione rivolta alle /ai docenti del territorio del basso lodigiano</li> </ul>
<b>ARCO TEMPORALE DI ATTUAZIONE</b>
<b>2 giornate nel mese di Novembre:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>4 novembre (1° edizione)</li> <li>11 novembre (2° edizione)</li> </ul>
<b>SEDE</b>
Il corso potrà essere fruito in <b>presenza</b> con un massimo di 50 discenti. <b>Per ulteriori dettagli si veda l'allegato 1.</b>
<b>STRUMENTI DI VERIFICA:</b>
Questionario di gradimento
<b>CALENDARIO</b>

Data 15.10.2025

Coordinamento Promozione Salute  
Dr.ssa Barbara Grecchi

 Ospedale Maggiore di Lodi Distretti e Presidi Lodigiani  Sistema Socio Sanitario  Regione Lombardia Piazza Ospitale, 10 26900 Lodi ASST Lodi Servizio Promozione Salute WHP & HPH	<b>MODULO</b>  <b>OFFERTA FORMATIVA ALLE SCUOLE</b>	Cod: Rev:  Data: Pagina
---	---	-------------------------------------

**ALLEGATO N.1**

PROGETTO	FORMAZIONE SULLA SOMMINISTRAZIONE DEI FARMACI IN AMBITO SCOLASTICO		SEDE
TARGET			
DOCENTI Scuole dell'Infanzia, Primarie e Scuole Secondarie I e II grado	DATA	ORARIO	IN PRESENZA
1° Edizione	04.11.2025	17:00 - 19:00	Presso la Sala riunioni (aula riunioni piccola) dell'ITET Bassi, via Porta Regale n. 2 LODI

PROGETTO	FORMAZIONE SULLA SOMMINISTRAZIONE DEI FARMACI IN AMBITO SCOLASTICO		SEDE
TARGET			
DOCENTI Scuole dell'Infanzia, Primarie e Scuole Secondarie I e II grado	DATA	ORARIO	IN PRESENZA
2° Edizione	11.11.2025	17:00 - 19:00	Presso l'aula Magna del Plesso Ognissanti (Sede centrale) via Cavour n. 24 CODOGNO

✦ Le adesioni all'iniziativa formativa devono pervenire **entro il 30 Ottobre 2025** attraverso il link di iscrizione che sarà inviato dall'Ufficio Scolastico Territoriale.

INFO ✉ [barbara.grecchi@asst-lodi.it](mailto:barbara.grecchi@asst-lodi.it); [santina.sampieri@asst-lodi.it](mailto:santina.sampieri@asst-lodi.it);  
[segreteria.whp@asst-lodi.it](mailto:segreteria.whp@asst-lodi.it)

☎ 0371 37- 6073 - 4538 - 6694

