



ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE "G. Gorni"
Via Allende n. 7 – Tel. 0376-618926 Fax. 0376-626175

QUISTELLO (MN)

e-mail: mn821001@istruzione.it

posta elettronica certificata: mn821001@pec.istruzione.it

sito scuola: <http://www.icquistello.edu.it>



Oggetto : Determina dirigenziale con contestuale impegno di spesa affidamento diretto per prenotazione visita d'istruzione al CHILDREN'S MUSEUM di VERONA il 13 MARZO 2026 Scuola Primaria di Quistello cl.1^A – 1^C

CIG: BA7FFA37EF

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

VISTO il R.D. 18 novembre 1923, n. 2440, concernente l'amministrazione del Patrimonio e la Contabilità Generale dello Stato ed il relativo regolamento approvato con R.D. 23 maggio 1924, n.827 e ss.mm.ii;

VISTA la legge 7 agosto 1990, n. 241 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi" e successive modifiche;

VISTO il Decreto del Presidente della Repubblica 8 marzo 1999, n. 275, concernente il Regolamento recante norme in materia di autonomia delle Istituzioni Scolastiche, ai sensi della legge 15 marzo 1997, n. 59 ;

VISTA la legge 15 marzo 1997 n. 59, concernente "Delega al Governo per il conferimento di funzioni e compiti alle regioni ed Enti Locali, per la riforma della Pubblica Amministrazione e per la semplificazione amministrativa";

VISTO il Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze della Amministrazioni Pubbliche" e successive modifiche e integrazioni, con particolare riferimento all'art.7;

VISTO il D.I. 129/2018 "Regolamento concernente le istruzioni generali sulla gestione amministrativo contabile delle istituzioni scolastiche" ;

VISTO il Regolamento dell'attività negoziale per la fornitura di beni e servizi;

VISTO il Programma Annuale es.2026 delibera n. 58 del 29/01/2026, PTOF approvato con delibera n. 15 del 17/12/2024, il piano gite 2025-26 approvato con delibera del Consiglio d'Istituto n. 47 del 10/11/2025;

VISTA la richiesta dei docenti che hanno programmato una visita d'istruzione al CHILDREN'S MUSEUM di VERONA il **13 MARZO 2026**;

Partecipante la Scuola Primaria di Quistello classe 1^A- 1^C;

N. alunni partecipanti 35 + 7 docenti accompagnatori ;

RITENUTE valide le motivazioni didattiche espresse dalle insegnanti richiedenti l'autorizzazione alla visita;

ACQUISITE le autorizzazioni delle famiglie ;

CONSIDERATO che la spesa è totalmente a carico delle famiglie

ACCERTATO che non esistono convenzioni Consip attive (art.1 c. 449 L. 296/2006)

RITENUTO di procedere con l'affidamento diretto vista la specificità dell'attività;

CONSIDERATO che la spesa è a carico delle famiglie degli alunni partecipanti

Per le motivazioni sopra indicate

DETERMINA

ART.1

Le premesse fanno parte integrante e sostanziale del presente provvedimento.

ART.2

Di procedere mediante affidamento diretto per visita d'istruzione al CHILDREN'S MUSEUM di VERONA il 13 MARZO 2026.

ART.3

Di impegnare, per le finalità di cui sopra, la somma complessiva di € **577,00** ESENTE IVA da gestire sul Programma Annuale 2026 al capitolo del bilancio A.5.1. piano dei conti 3-12-1.

ART.4

Di individuare, ai sensi dell'art. 114, comma 7 del D.lgs. 36/2023 il Dirigente Scolastico Prof.ssa Silvia Artioli in qualità di responsabile unico del procedimento.

Il Dirigente Scolastico

Prof.ssa Silvia Artioli