

FUTURA

**LA SCUOLA
PER L'ITALIA DI DOMANI**



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



Ministero dell'Istruzione
e del Merito



Italiadomani
Iniziativa Nazionale di Promozione e Resilienza



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO

ISTITUTO COMPrensIVO 1 MODENA

Distretto n. 17 - Via Amundsen, 80 - 41123 MODENA

☎ 059/331373 - Fax: 059/824135

C.F.: 94177160366 - C.M.: MOIC84100V

e-mail: moic84100v@istruzione.it PEC: moic84100v@pec.istruzione.it



**Atti
Albo digitale
Amministrazione Trasparente**

OGGETTO: VERBALE DI CONTROLLO COMPLETO Piano Nazionale Di Ripresa E Resilienza -
Missione 4: Istruzione E Ricerca - Componente 1 Potenziamento dell'offerta dei servizi di
istruzione: dagli asili nido alle Università Investimento 3.2: Scuola 4.0 - Azione 1 - Next generation
classroom – Ambienti di apprendimento innovativi

CNP: M4C1I3.2-2022-961-P-20151

CUP: J94D23000080006

CIG: 98914391B0

ESTREMI DELL'INCARICATO:

Verificatore della conformità Sig. TRIVIERI ALESSANDRO C.F. TRVLSN97R17D122L

Lettera di incarico prot. n° 6861 del 16/10/2023

Data della verifica 17/10/2023

ESTREMI DELLA PROCEDURA:

- ✚ Determina di indizione prot. n° 4133 del 15/06/2023 per un valore a base d'asta di euro 24145,00
- ✚ Determina di Affidamento prot. n° 4614 del 07/07/2023 per un valore effettivo di euro 23995,00
- ✚ Affidamento avvenuto tramite TRATTATIVA DIRETTA su MEPA ai sensi dell'art. 50 comma 2 del Dlgs 36/2023 n° prot. 4787 04/08/2023
- ✚ Stipula contratto prot. n° 4787 del 04/08/2023
- ✚ Capitolato di Gara approvato con determina prot. n° 4133 del 15/06/2023
- ✚ Disciplinare di gara approvato con determina prot. n° 4133 del 15/06/2023
- ✚ Fornitore affidatario ditta: MOBILFERRO SRL P.I. 00216580290 valore affidamento euro 23.995,00
- ✚ RUP Dirigente Scolastica dott. STEFANIA GIOVANETTI

DOCUMENTI DI RIFERIMENTO DEL MATERIALE IN VERIFICA:

- ✚ Documento di Trasporto n° 2031 del 06/09/2023
- ✚ Documento di Trasporto n° 2560 del 28/09/2023
- ✚ Documento di Trasporto n° 2561 del 28/09/2023
- ✚ Documento di Trasporto n° 2562 del 28/09/2023

⚡ Documento di Trasporto n°2563 del 28/09/2023

⚡ Documento di Trasporto n° 2632 del 03/10/2023

⚡ Documentazione tecnica del materiale ai sensi della normativa vigente

MATERIALE DELLA PROCEDURA

Quantità	Prodotto	Caratteristiche richieste	VERIFICA
25	SEDIA 35x35x42H LAMINATO GRIGIO METALIZZATO	Struttura in tubo acciaio 25x1,5 mm. Sedile e schienale in multistrato di faggio sagomatura anatomica rivestito di laminato. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.	CONFORME
100	SEDIA PLASTICA 36x36x38H / BLU GRIGIO METALIZZATO	Struttura in tubo acciaio 25x1,5 mm. Seduta e spalliera in materiale plastico con polimero in polipropilene, la finitura è antiscivolo, antimacchia, anticorrosiva e non necessita di alcuna manutenzione, a sagomatura anatomica. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.	CONFORME
25	SEDIA PLASTICA 36x36x42H / BLU GRIGIO METALIZZATO	Struttura in tubo acciaio 25x1,5 mm. Seduta e spalliera in materiale plastico con polimero in polipropilene, la finitura è antiscivolo, antimacchia, anticorrosiva e non necessita di alcuna manutenzione, a sagomatura anatomica. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.	CONFORME
75	BANCOR 70x50x76H / AVORIO GRIGIO METALIZZATO	Struttura realizzata in tubo di acciaio diametro 28x1,5 di spessore con saldature a filo continuo. Piano in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. Sottopiano in lamiera spessore 8/10 con spondine di contenimento su 3 lati. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C	CONFORME
100	TAVOLO TRAPEZIO DIM.84X50X70H / DI CUI 60 COLOR BLU E 40 COLOR ARANCIO	Gambe in tubo metallico diam.mm.40 verniciato con polveri epossidiche, fissate al piano con apposita piastra edotate di piedini in plastica antirumore. Piano in legno nobilitato sp. 25. Il bordo in abs spessore 2 mm. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. Su richiesta sono disponibili: piedini con ruote per spostamento e kit di agganci posizionato sotto il piano per collegamento piani accostati. Base trapezio lunga 84 cm, lati obliqui lunghi 58 cm, lato corto 27 cm, profondità di 50 cm.	CONFORME

25	TAVOLO TRAPEZIO DIM.84X50X76H / DI CUI 15 BLU E 10 ARANCIO)	Gambe in tubo metallico diam.mm.40 verniciato con polveri epossidiche, fissate al piano con apposita piastra edotate di piedini in plastica antirumore. Piano in legno nobilitato sp. 25. Il bordo in abs spessore 2 mm. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. Su richiesta sono disponibili: piedini con ruote per spostamento e kit di agganci posizionato sotto il piano per collegamento piani accostati. Base trapezio lunga 84 cm, lati obliqui lunghi 58 cm, lato corto 27 cm, profondità di 50 cm.	CONFORME
----	--	---	----------

L'anno 2023 il giorno 17/10/2023 alle ore 15,00 presso l'istituzione scolastica IC1 Modena io Sig. Trivieri Alessandro nominato collaudatore della conformità ai sensi del Dlgs. 36/2023 art. 116, procedeva a redigere il processo verbale di CONTROLLO COMPLETO di tutto il materiale della procedura di cui sopra

VERBALE DI CONTROLLO TOTALE

La ditta ha provveduto alla consegna della documentazione a comprova delle caratteristiche tecniche relative alle prestazioni e ai requisiti funzionali di cui Capitolato Tecnico per tutto il materiale oggetto della procedura.

Si è proceduto alla verifica di corrispondenza del materiale con le tipologie, caratteristiche indicate nel Capitolato Tecnico.

È stata verificata la presenza delle dichiarazioni ambientali CAM per le categorie di prodotti che lo richiedono

Alla fine delle prove e delle verifiche di cui sopra si è riscontrato:

- Tutti i prodotti oggetto della procedura sono risultati corrispondenti a quanto indicato negli atti di gara
- Tutti i prodotti oggetto della procedura sono risultati in regola con la normativa ambientale
- Tutti gli atti della procedura sono risultati coerenti
- È stata verificata la perfetta corrispondenza dei valori economici tra quanto indicato nella procedura e quanto risultante dai documenti di gara


 Il collaudatore