

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE
ai sensi dell'art. 14 del D. Lgs. 33/2013

Il/la Sottoscritto/a GIOVANNA STEFANELLI nella sua qualità di Dirigente scolastico

in servizio presso l'Istituzione scolastica PCMM00400B – SCUOLA STATALE DI I GRADO “ITALO CALVINO” - PIACENZA

DICHIARA:

Sezione C1_2024

Dichiarazione dei compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica

(art.14, comma 1, lettera c, primo periodo D.lgs. 33/2013)

Anno 2024

che i compensi connessi all'incarico dirigenziale in corso nell'anno 2024 e al contratto di lavoro che vi accede sono stati i seguenti:

Stipendio Tabellare	Retribuzione di posizione - parte fissa	RIA	altro (es. indennità di reggenza – parte fissa – cedolini 2024)	eventuali note
€ 47.015,73	€ 13.345,11			

gli importi relativi alla retribuzione di posizione – parte variabile e di risultato saranno pubblicati sul sito istituzionale dell'Ufficio Scolastico regionale – Amministrazione trasparente, una volta conclusa la contrattazione integrativa nazionale per il periodo di riferimento.

Sezione C2_2024

Importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

(art.14, comma 1, lettera c, secondo periodo D.lgs. n. 33/2013)

Anno 2024

che le sottoelencate spese di missione sono state pagate, alla data della presente, con fondi pubblici:

Tipo missione	Data missione (ev. accorpate mese)	Luogo missione	Totale spese (trasporto, vitto e alloggio)
			NEGATIVO

Sezione DE 2024

Dati relativi ad assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, comma 1, lettera d D.lgs. n. 33/2013)

eventuali altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti (art. 14, comma 1, lettera e, d.lgs. n. 33 del 2013)

di aver percepito **nell'anno 2024** i compensi di seguito indicati in ragione dell'assunzione di altre cariche o di incarichi assegnati con o senza oneri a carico della finanza pubblica:

- (a) per "cariche" si intendono gli incarichi presso organi di amministrazione, gestione o controllo di enti pubblici o privati che danno luogo a compensi, corrisposti a qualsiasi titolo.
- (b) per compensi "senza oneri a carico di finanza pubblica" si intendono i compensi erogati da soggetti privati che non ottengono a nessun titolo contributi a carico del bilancio dello Stato.

Sezione E1ter_2024

Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

Anno 2024

di aver percepito nell'anno 2024 i seguenti compensi

Compensi connessi all'incarico dirigenziale ⁽¹⁾	€. NEGATIVO
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ⁽²⁾	€. NEGATIVO
TOTALE emolumenti complessivi	€. NEGATIVO

- (1) sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 Certificazione Unica 2025 – redditi 2024) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511)
- (2) indicare gli importi dichiarati nella **SEZIONE DE 2024** colonna **"con oneri a carico della finanza pubblica"**, ad eccezione di quelli versati in conto entrata di bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dirigente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti e ad eccezione di quelli già computati nella Certificazione Unica 2025 – redditi 2024.

Data 9 – 5 – 2025

FIRMA DEL DICHIARANTE

Prof.ssa Giovanna Stefanelli
(firma digitale)

Firmato digitalmente da GIOVANNA STEFANELLI