



SCUOLA STATALE DI I GRADO "Italo Calvino" - PIACENZA

Sede "Don Lorenzo Milani" Via Boscarelli 23 - Piacenza - tel. 0523 711562
Sede "Angelo Genocchi" Via Stradella 51 - Piacenza - tel. 0523 480496
e-mail: pcmm00400b@istruzione.it - e-mail certificata: pcmm00400b@pec.istruzione.it
Codice Fiscale: 91061470331

**AGLI ATTI
AL SITO WEB
AI DOCENTI INTERESSATI**

Determina Dirigenziale n. 21 a.s. 22/23

OGGETTO: DETERMINA DIRIGENZIALE A CONTRARRE – AFFIDAMENTO DIRETTO PER LE ATTIVITA' EXTRACURRICOLARI DEI DOCENTI DEL DIPARTIMENTO DI STRUMENTO MUSICALE

LA DIRIGENTE SCOLASTICA

VISTO il D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50 l'art. 36 comma 2, lettera a;

VISTO il D.Lgs. 19 aprile 2017, n. 56, art. 36 comma 2 lett. a)

VISTO l'art. 43 del D.l. n°129/2018 ;

VISTO il DPR 275/1999;

VISTO l'art.7 del D.lgs 165/2001;

CONSIDERATE le attività extracurricolari dei docenti di strumento musicale per la promozione all'educazione musicale svolto negli anni 2019/20 e 2021/22;

PRESO ATTO che le attività svolte erano previsti in bilancio nel capitolo P.2.8 e.f. 2020 e 2021;

tutto ciò considerato e premesso

DETERMINA

- 1)le premesse fanno parte integrante e sostanziale del presente provvedimento
- 2) di affidare ai docenti sottoelencati l'incarico ora per allora per le attività svolte e di procedere al pagamento come di seguito:

ANNO SCOLASTICO 2019/2020: BAFFI GIOVANNI, BUSCONI MARIA PAOLA, CAICO PIETRO, NOBIS FRANCO, PIVA SERGIO, SCOTTI MARIA PIA, VISALLI MASSIMO

DATA	ORA	LUOGO	TIPOLOGIA	COMPENSO
20/11/2019	16.00/17.00	S. MARIA DI CAMPAGNA	ALLESTIMENTO PROVE E	€17,50
20/11/2019	20.00/24.00	S. MARIA DI CAMPAGNA	CONCERTO	€40,00
17/12/2019	14.30/17.30	S. MARIA DI CAMPAGNA	ALLESTIMENTO PROVE E	€52,50
17/12/2019	21.00/23.00	S. MARIA DI CAMPAGNA	CONCERTO	€40,00
18/12/2019	14.30/17.30	S. MARIA DI CAMPAGNA	ALLESTIMENTO PROVE E	€52,50
18/12/2019	20.00/23.00	S. MARIA DI CAMPAGNA	CONCERTO	€40,00
20/12/2019	15.00/17.00 20.00/23.00	SAN CORRADO	ALLESTIMENTO PROVE E CONCERTO	€35,00 €40,00
27/02/2020	8.00/13.00	CALVINO	CONCERTO	€40,00

€357, 50

ANNO SCOLASTICO 2021/2022: BAFFI GIOVANNI, CAICO PIETRO, GARILLI PAOLO, NOBIS FRANCO, PIVA SERGIO, SCOTTI MARIA PIA, VISALLI MASSIMO

DATA	ORA	LUOGO	TIPOLOGIA	COMPENSO
10/05/2022	15.00/18.00	PIAZZA DUOMO	CONCERTO	€40,00
31/05/2022	18.00/22.00	PALAZZO FARNESE	CONCERTO	€40,00

€80,00

La liquidazione del pagamento è effettuata su base forfettaria e per rimborso spese delle attività svolte, a valere del capitolo di bilancio P.2.8. e.f. 2022.

Il dirigente scolastico reggente
Prof.ssa Adriana Santoro