

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

**Emolumenti complessivi nell'anno solare 2025**La Sottoscritta **Maria Laura Angelini**, nella sua qualità di Dirigente Scolastico**DICHIARA**

<b>che nell'anno indicato in epigrafe ha percepito i seguenti compensi:</b>	
<b>Compensi connessi all'incarico Dirigenziale</b>	<b>€ 70.922,63</b>
<b>Compensi connessi ad altri incarichi (da modello DE, solo componente a carico della finanza Pubblica)</b>	<b>€ 7.591,57</b>
<b>TOTALE Emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica</b>	<b>€ 78.514,20</b>

30.03.2026

FIRMA DEL DICHIARANTE