



Istituto Comprensivo Assisi 3

sito web: www.istitutocomprensivoassisi3.gov.it



Erasmus+
Progetto cofinanziato dall'Unione europea

Petrignano, 15.09.2018

COMUNICAZIONE N. 11

Ai Genitori degli alunni
Infanzia/Primaria/Secondaria I°
I.C.Assisi 3
Ai docenti
Ai collaboratori scolastici
All'Albo web
Registro

OGGETTO: Contributo annuale alunni a.s. 2018/19.

Gentili genitori,

il Consiglio di Istituto riunitosi in data 29/08/2018, analizzate le necessità connesse al funzionamento di base dell'istituzione scolastica e le relative fonti di finanziamento, ha deliberato l'importo del **contributo scolastico** a carico delle famiglie come di seguito specificato:

	Quota intera I° figlio	Quota II° figlio e successivi (-20%)
Scuola infanzia	€ 30,00	€ 24,00
Scuola primaria	€ 30,00	€ 24,00
Scuola Sec.I°	€ 30,00	€ 24,00
Scuola Sec.I°+ corso musicale	€ 42,00	€ 36,00

con la finalizzazione di utilizzarlo all'innovazione tecnologica e all'ampliamento dell'offerta formativa dandone annuale rendicontazione nel sito web dell'istituzione <https://istitutocomprensivoassisi3.gov.it/valutazione-dellistituzione-scolastica/rendicontazione-sociale/>

PREMIO ASSICURATIVO (Infanzia, Primaria e Secondaria I°)

Al contributo deve essere sommata la **quota obbligatoria annuale assicurativa individuale di € 6,00**. La polizza assicurativa è stata stipulata (per il triennio 2018-19/2019-20/2020-21) con la compagnia Benacquista Assicurazioni. Le condizioni assicurative verranno pubblicate nel sito della scuola dal mese di ottobre 2018. Si specifica che l'obbligatorietà della stipula di una assicurazione per la frequenza scolastica è un onere economico del genitore e che la scuola opera a suo supporto per la stipula di un contratto collettivo.

LIBRETTO DELLE GIUSTIFICAZIONI (Primaria e Secondaria I°)

Per quanto riguarda il libretto di giustificazione, essendo anche questo un costo obbligatorio che la scuola che sostiene per conto degli alunni, al momento del ritiro, da effettuare direttamente ai plessi scolastici di frequenza dei figli, dovrà essere consegnata la cifra di **€ 0,50** (costo effettivo del libretto).

CORSO MUSICALE SCUOLA SECONDARIA I° (Secondaria I°)

Per gli alunni della scuola sec.I° che frequentano il **corso ad indirizzo musicale** al contributo indicato nella tabella è stata aggiunta la quota di **€ 12,00**. Il contributo è necessario per procedere alle operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria del parco strumenti, il suo ampliamento, il comodato d'uso e l'acquisto di testi specifici per lo svolgimento delle lezioni.

L'importo del contributo e la quota assicurativa potranno essere versate entro il 30/10/2018, con le seguenti modalità:

1. Versamento tramite bollettino sul c/c postale **N. 47165329** intestato a Istituto Comprensivo Assisi 3 specificando il nome, cognome e classe dell'alunno.
2. Bonifico bancario INTESA SAN PAOLO ag. S.Maria degli Angeli Via Los Angeles sul codice IBAN **IT 71 B 03069 38271 100000046008** intestato a Istituto Comprensivo Assisi 3 specificando il nome, cognome e classe dell'alunno.

Si ricorda che il contributo è fiscalmente detraibile (art. 15, comma 1 del T.U.I.R.), a tal fine la causale del versamento dovrà essere: **"erogazione liberale per l'ampliamento dell'offerta formativa"**.

La copia della ricevuta del versamento effettuato dovrà essere consegnata al coordinatore della classe (scuola primaria e sec.I°) o di sezione (per la scuola dell'infanzia) entro la data sopraindicata.

Nel caso in cui ci siano due o più alunni iscritti all' I.C. Assisi 3, facenti parte dello stesso nucleo familiare, si prega di restituire la copia della ricevuta di pagamento ai docenti della classe dei plessi frequentati dagli alunni

F.to Il Dirigente Scolastico
(Dott.ssa Sandra Spigarelli)

Firma autografata sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art. 3, comma 2 del decreto legislativo n.39 del 12/02/1993

Da restituire compilato e firmato da un genitore entro il 22/09/2018 al Coordinatore della classe

.....I

Il sottoscritto _____ genitore dell'alunno/a _____

_____ classe _____ sez. _____ dichiara di aver ricevuto la comunicazione n. 11

del 18/09/2018 relativa al contributo annuale alunni a.s.2018/2019.

Petrignano, _____

Firma