



Oggetto: Capitolato tecnico arredi innovativi - Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza, Missione 4 – Istruzione e ricerca, Componente 1 – Potenziamento dell’offerta dei servizi di istruzione: dagli asili nido alle università – Investimento 3.2 Scuola 4.0. Scuole innovative, cablaggio, nuovi ambienti di apprendimento e laboratori” – “Azione 1: Next generation classrooms - Ambienti di apprendimento innovativi”, finanziato dall’Unione europea – Next Generation EU.

Allegato Al Disciplinare

CIG: A030D8C4C2

C.U.P.: G44D23000920006

Codice progetto M4C1I3.2-2022-961-P-25490

Titolo progetto Azione 1 “Next Generation Classroom”

ARREDI INNOVATIVI

Immagine indicativa	Descrizione prodotto	Prezzo unitario	Q/tà	Totale Iva esclusa
---------------------	----------------------	-----------------	------	--------------------



POSTAZIONE DOCENTE IN PIEDI SU RUOTE

La struttura composta da base, fiancate, ripiani è realizzata in pannelli di conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura è in nobilitato larice con venature a vista e a rilievo. I bordi sono in abs da mm 2 di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le 2 antine cieche sono realizzate sempre nello stesso materiale e con le stesse caratteristiche della struttura ma con spessore di mm 18 e con finitura colorata. Lo schienale, inserito a incastro nelle apposite sedi, è realizzato in legno nobilitato magnolia da mm 10 di spessore. La postazione consente al docente di utilizzare la tastiera WiFi collegata alle LIM o agli schermi presenti nell’aula muovendosi fra le isole e i gruppi di tavoli in modo semplice ed efficace. La postazione oltre al piano porta tastiera, è dotata di altri 2 ripiani porta oggetti e di 2 antine basse con maniglie in plastica a incasso di forma rotonda e colore grigio chiaro. Le 2 antine sono apribili a 110° e sono complete di serratura a chiave per riporre materiali e attrezzature sensibili. L’appoggio a terra è ottenuto tramite l’utilizzo di 4 ruote piroettanti di cui 2 dotate di leva freno di sicurezza, sistema di rotazione con cuscinetti a sfera, realizzate in nylon con corona interna di imigliamento, altezza complessiva mm 100. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti.

1



Firmato digitalmente da ENRICO PASERO



SCUOLA SECONDA I GRADO "COCCHI - AOSTA"

PIAZZALE G.F. DECLI ATTI, 1 - 06059 TODI (PG)

PGMM18600L@ISTRUZIONE.IT

PGMM18600L@PEC.ISTRUZIONE.IT

C.F. 94091400542

CENTRALINO: 075/8942327 - FAX: 075/9480711



BANCONE ATTREZZATO CON PIANO LAVORO SENZA MODULI ESTRAIBILI SU RUOTE

Il grande piano di lavoro è realizzato con pannelli di conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, il rivestimento della facciata superiore è realizzato in linoleum naturale da mm 3 di spessore collocato a colla sul pannello di base, il bordo perimetrale è realizzato in abs da mm 2 di spessore ed è arrotondato nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le fiancate e gli schienali, sono realizzati in pannelli di conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore con finitura nobilitato bianco, larice o betulla, i bordi sono in abs da mm 2 in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.

4

cm 233x52x88H - cm 70x41x80H dimensione singoli moduli su ruote

MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO LARICE - SU RUOTE

La struttura composta da base, fiancate, ripiano regolabile, ante e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato larice con venatura a vista e a rilievo, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Le ante cieche sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti di montaggio. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

1

cm 70x41x80H

MOBILE 4 VANI A GIORNO STRUTTURA NOBILITATO LARICE - SU RUOTE

La struttura composta da base, fiancate, divisione, ripiani regolabili e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato larice con venatura a vista e a rilievo, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato magnolia da mm 10 di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussole in acciaio (preventivamente alloggiate a incasso nelle opportune sedi) e tiranti in acciaio che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione o sostituzione di singole parti del mobile. Oltre a bussole e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spinotti in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

1

cm 70x41x80H

COMPLETO DI:

CASSETTA GRANDE IN PLASTICA TRASPARENTE

La struttura della cassetta è realizzata in polipropilene semi-trasparente colore bianco opalino, la cassetta è dotata di bordo perimetrale sporgente a labbro che consente la movimentazione della cassetta su una coppia di binari in metallo fissati alla fiancata dei mobili contenitori. La cassetta può essere completamente estratta dal vano per essere collocata e utilizzata al di fuori del contenitore.

8

cm 31x37,7x15H



COMPLETO DI:

COPPIA BINARI CON FERMO DI SICUREZZA

Realizzati in unico stampo in materiale plastico colore beige, dotati di fermo di sicurezza che non consente l'estrazione accidentale della cassetta.

8



Firmato digitalmente da ENRICO PASERO

SCUOLA SECONDARIA I° GRADO "COCCHE - AOSTA"

PIAZZALE G.F. DEGLI ATTI, 1 - 06059 TODI (PG)

PGMM18600L@ISTRUZIONE.IT

PGMM18600L@PEC.ISTRUZIONE.IT

C.F. 94091400542

CENTRALINO: 075/8942327 - FAX: 075/9480711

**SGABELLO REGOLABILE CON BASE ROTONDA**

La base e la seduta di forma circolare sono realizzate in polipropilene stampato di colore nero, la seduta è dotata di cuscino imbottito e rivestito in ecopelle sempre di colore nero. La base è dotata di 6 piedini di appoggio realizzati in robusto materiale plastico di colore nero. Il meccanismo di regolazione a gas ha finitura cromata e la movimentazione avviene tramite leveraggio a pressione collocato nella parte inferiore della seduta.

26

cm 40 diametro x53/75H - sedile diametro cm 33

**MOBILE 2 ANTE STRUTTURA NOBILITATO BETULLA**

La struttura composta da base, fiancate, ripiani regolabili, e top, è realizzata in forma mista, la base è in pannelli di legno multistrati di betulla da mm 20 di spessore, le fiancate e il top sono in conglomerato ligneo in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 20 di spessore, la finitura di tutta la struttura è in nobilitato betulla finitura seta, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Lo schienale è realizzato in pannelli di legno nobilitato magnolia da 16 mm di spessore inserito a incastro nelle opportune sedi ricavate sulla base, sulle fiancate e sul top. Le ante cieche sono realizzate in pannelli di conglomerato ligneo nobilitato da mm 18 di spessore con finitura nei colori di serie, i bordi sono realizzati in abs da 2 mm di spessore in tinta con la struttura e sono arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato con dispositivi di regolazione a vite. Le maniglie di apertura e chiusura sono realizzate in legno massello di faggio lucidato al naturale e fissate all'anta tramite 2 viti montaggio. L'appoggio a terra è ottenuto tramite l'utilizzo di 4 piedini realizzati in legno massello di faggio tornito da mm 60 di diametro e 100 di altezza, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti a base d'aqua, alla base dei piedini sono collocati dei puntali regolabili antirumore realizzati in abs. Gli assemblaggi sono realizzati tramite sistema meccanico di bussola e tiranti che garantiscono la massima tenuta a fronte di una semplice disassemblabilità in caso di manutenzione e/o sostituzione. Oltre a bussola e tiranti, l'assemblaggio prevede anche l'utilizzo di spine in legno per garantire ulteriore stabilità e tenuta.

2

cm 104x41x196H

COMPLETO DI:**SERRATURA A CHIAVE**

Serratura realizzata in zama di acciaio, a cilindro con doppia chiave pieghevole

2

**TAVOLO QUADRATO CON BORDO PERIMETRALE PER ATTIVITA' DI CODING E COMPETIZIONI DI ROBOTICA CON SPONDE ESTRAIBILI - altezza bordo perimetrale mm 40****grandezza 7 per utilizzo in piedi alunni scuola secondaria**

Il piano e il bordo perimetrale sono realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 18 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, ignifugo classe 1, finitura opaca e antigraffio. I bordi sono a vista, lucidati al naturale e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura a 4 gambe indipendenti è realizzata in tubolare metallico da mm 40 di diametro, le gambe sono collegate fra loro da un telaio perimetrale metallico in profilo rettangolare da mm 40x20, il telaio stesso è poi collegato al sottopiano tramite viti montaggio. Le saldature sono a filo continuo e la finitura è ottenuta con vernice a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180° nel colore alluminio RAL 9006 di serie. Alla base delle gambe sono posti 2 puntali antirumore in robusto materiale plastico e 2 ruote gemellate orientabili che facilitano la movimentazione del tavolo e la sua funzione di aggregabilità ad altri moduli.

4

cm 126x126x83H



Firmato digitalmente da ENRICO PASERO

SCUOLA SECONDARIA I GRADO "COCCHE - AOSTA"

PIAZZALE G.F. DEGLI ATTI, 1 - 06059 TODI (PG)

PGMM18600L@ISTRUZIONE.IT

PGMM18600L@PEC.ISTRUZIONE.IT

C.F. 94091400542

CENTRALINO: 075/8942327 - FAX: 075/9480711



OPERATIVA

Operativa con syncro multiblock, schienale rete, base e cover neri. Coppia braccioli fissi in polipropilene nero. Rivestimento tessuto o ecopelle classe 1IM cat.2

5

cm 50x64x104/112H



SEDIA IMPILABILE IMBOTTITTA

Poltrona ospiti fissa senza braccioli, con struttura fissa a quattro gambe, realizzate in tubo ellittico mm.30x15 verniciate con polveri epossidiche colore nero, finitura antiraffiglio. Scocca del sedile e dello schienale realizzata in polipropilene. Carenatura esterna del sedile e dello schienale in polipropilene. Imbottitura del sedile e dello schienale in gomma poliuretanica, indeformabile, tagliata da blocco densità 40 kg/mc per il sedile e 30 kg/mc per lo schienale. Rivestimento in tessuto ignifugo cat.A, colore a scelta tra i tessuti sotto riportati. Seduta conforme al D.L 81/08 con prove UNI EN 1335 in Classe B.

cm 55x54x45/81H

34

Condizioni di fornitura: spese di imballaggio, trasporto, facchinaggio, consegna, montaggio e garanzia a Vs carico.

Indicare totale fornitura, Iva inclusa e Iva esclusa.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Prof. Enrico Pasero

Documento firmato digitalmente
ai sensi del D.Lgs. 82/2005



Firmato digitalmente da ENRICO PASERO

SCUOLA SECONDARIA I° GRADO "COCCHE - AOSTA"

PIAZZALE G.F. DECLI ATTI, 1 - 06059 TODI (PG)

PGMM18600L@ISTRUZIONE.IT

PGMM18600L@PEC.ISTRUZIONE.IT

C.F. 94091400542

CENTRALINO: 075/8942327 - FAX: 075/9480711