

Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica

(art. 14 comma 1 *ter* – D.lgs. 33/2013)

Anno 2023

DICHIARANTE		
Cognome	Nome	
PETTINARI	EEVA LIISA	
Qualifica	Ufficio di Appartenenza	Sede di servizio
Dirigente Scolastico	Ministero dell'Istruzione e del Merito USR per le Marche	CIRCOLO DIDATTICO SANT'ORSO FANO – (PU)

DICHIARA

di aver percepito nell'anno 2023 i seguenti compensi

Compensi connessi all'incarico dirigenziale (1)	€ 76.708,81
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) (2)	€ 0,00
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 76.708,81

(1) sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 Certificazione Unica 2024 – redditi 2023) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511)

(2) indicare gli importi dichiarati nella **SEZIONE DE 2023** colonna “con oneri a carico della finanza pubblica”, ad eccezione di quelli versati in conto entrata di bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dirigente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti

Data 08/03/2024

Firma del dichiarante¹**Prof.ssa Eeva Liisa Pettinari**

(f.to digitalmente)

¹ **firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)