



Prot. n. e data: vedi signature

## CAPITOLATO TECNICO TRATTATIVA DIRETTA

### Settimana Verde Scuole primarie

**AFFIDAMENTO DIRETTO AI SENSI DEL DISPOSTO COMBINATO DELL'ART. 50 COMMA 1, LETTERA B), DEL D.LGS N. 36/2023 E DELLE DISPOSIZIONI DI CUI AL DECRETO-LEGGE. N. 77 DEL 2021, CONVERTITO CON MODIFICAZIONI DALLA LEGGE N. 108 DEL 2021, AL DECRETO-LEGGE 24 FEBBRAIO 2023 N. 13, MEDIANTE TRATTATIVA DIRETTA SUL MERCATO ELETTRONICO DELLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE (MEPA) PER UN IMPORTO CONTRATTUALE MASSIMO DI € 25.887,27 (IVA esclusa).**

#### Programma e orari:

**I settimana** dal 09 al 14 giugno 2025

**II settimana** dal 15 al 21 giugno 2025

#### Informazioni generali:

##### **La struttura ricettiva:**

L'albergo con camere da 3/5 posti letto per i ragazzi, singole e/o a esigenza doppie per gli accompagnatori, bagni in camera dotati di doccia a pavimento e alcuni con box doccia, disponibilità di phon, kit shampoo e sapone, telo doccia e asciugamani cambiati all'occorrenza,

##### **Giornata tipo del lunedì al venerdì**

Ore 08.00 colazione

Dalle ore 09.00 alle ore 13.00 attività sportive e naturalistiche:

***Trekking, scuola di mountain bike, parco avventura, free climbing, tiro con l'arco, corso di cucina, giornata scout, tennis /palla tamburello, forest bathing, arte nel bosco, percorso ad ostacoli.***

A disposizione calcetto e pallavolo illuminati. Sala polivalente per attività di gruppo musica e gioco.

Ore 13.15 pausa pranzo e riposo

Dalle ore 15.30 alle 17.30 attività sportive e naturalistiche

Ore 17.30 attività ricreative.

Tutti in Hotel per doccia e sistemazione camere

Ore 19.30 cena

Ore 21.00 musica giochi e attività libere di gruppo

Ore 22.00 fine giornata

Sabato mattina premiazione, rientro con pranzo al sacco fornito dalla struttura

Arrivo nel pomeriggio

#### Il Pacchetto comprende:

n°6 giorni di pensione completa

Attività sportive e naturalistiche come da programma

Trasporto in andata e ritorno con Bus G.T.

Assicurazione per ragazzi e accompagnatori

- **Costo massimo della settimana verde € 428.00 (IVA 10% inclusa) a ragazzo I settimana**  
**Coppie di Fratelli € 390.00 (IVA 10% inclusa) cadauno**
- **Costo massimo della settimana verde € 444.00 (IVA 10% inclusa) a ragazzo II settimana**  
**Coppie di Fratelli € 395.00 (IVA 10% inclusa) cadauno**

#### **Gratuità per tutti gli accompagnatori**

**Diversamente abili da valutare in base alle singole esigenze**

**In caso di rinuncia, restituzione del 50% della quota comprovata da certificato medico per motivi di salute**

**Trasporto:** Bus G.T., sosta pranzo al sacco non fornito durante il tragitto.

Pagamento con presentazione di fatturazione elettronica come previsto dalla normativa vigente.

F.to Digitalmente da  
IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
Eeva Liisa Pettinari