



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE "A.Olivieri"

via Confalonieri, 9 61122 PESARO (PU)

Tel. 0721415741 Fax 0721417315 Email psic82100c@istruzione.it

PEC psic82100c@pec.istruzione.it

C.F. 80005610417 - Cod. Mecc. psic82100c

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 08/11/2021 alle ore 10:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG Z66334936E.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
5. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
6. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA (F)	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA (A UW)	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONI SPA	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,89%	59,39%	58,35%	51,76%	60,83%	61,96%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA (F)	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA (A UW)	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONI SPA	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	10,00	10,00	9,50	9,50	9,50	10,00
Merito Economico massimo 30 punti	28,50%	28,50%	30,00%	30,00%	30,00%	28,50%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 9,50 e non superiore a € 10,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA (F)	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA (A UW)	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,89%	59,39%	58,35%	51,76%	60,83%	61,96%
Merito Economico massimo 30 punti	28,50%	28,50%	30,00%	30,00%	30,00%	28,50%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	90,39%	87,89%	88,35%	81,76%	90,83%	90,46%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	90,83%
2° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	90,46%
3° Classificato	AIG EUROPE S.A.	90,39%
4° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA (F)	88,35%
5° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	87,89%
6° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA (A UW)	81,76%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 2 anni e 8 mesi alla società **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

La docente - Dott.ssa Renata Porta

L'Assistente Amministrativo - Dott.ssa Paola Lauriola

L'Assistente Amministrativo - Sig.ra Nadia Premilcuore

Renata Porta
Paola Lauriola
Nadia Premilcuore

