

Prot. n. 331 /VI.3

Colli al Metauro, 12/01/2026

ALLEGATO AL CONTO CONSUNTIVO DELL'E.F. 2025

DICHIARAZIONE DI AVVENUTA DICHIARAZIONE DEL SOSTITUTO D'IMPOSTA (Mod. 770)

Il sottoscritto DAVIDE ALPI, in servizio presso questo Istituto Comprensivo nella qualifica di Dirigente Scolastico, sotto la propria responsabilità e per quanto di competenza,

DICHIARA

Che la dichiarazione del sostituto d'imposta (Mod. 770) 2025 relativa all'E.F. 2024 è stata regolarmente trasmessa nei termini di presentazione, e precisamente in data 28/08/2024, come da scansione documentale di seguito allegata.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Davide Alpi

(documento prodotto e conservato in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'Amministrazione Digitale")

Colli al Metauro 12/01/2026