

ARAN

**Agenzia per la  
Rappresentanza Negoziale  
delle pubbliche  
amministrazioni**

## **Ricevuta acquisizione contratto integrativo**

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data:	<b>11/05/2026 09:37:54</b>
Amministrazione/Ente:	<b>PSIC823004</b>
Responsabile procedura:	<b>Davide Alpi</b>
Data di sottoscrizione:	<b>11/05/2026</b>
Forma giuridica:	<b>contratto integrativo</b>
Tipologia di contratto o atto:	<b>solo economico</b>
Periodo di vigenza:	<b>dal 2025 al 2026</b>
Destinatari:	<b>personale docente e ata</b>
Composizione delegazione di parte pubblica:	<b>solo direttori/dirigenti/funzionari</b>
Numero organizzazioni sindacali firmatarie:	<b>2</b>
Firmato da RSU:	<b>SI</b>
Note:	

**URL per l'accesso al contratto integrativo acquisito dall'Aran che è possibile pubblicare nella "Sezione Trasparenza" del sito dell'Amministrazione/Ente ai fini dell'assolvimento degli obblighi di pubblicazione di cui all'art. 21, comma 2 del d. lgs. n. 33/2013**

**<https://www.contrattintegrativipa.it/ci/5272570>**