

 <p>ENTE NAZIONALE DON ORIONE FORMAZIONE AGGIORNAMENTO PROFESSIONALE FANO</p>	<p>SISTEMA QUALITÀ ISO 9001</p> <p>ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE “DON LUIGI ORIONE”</p>	<p>Comunicazione N° 106 del 21/05/2026</p>
	<p>COMUNICAZIONE DEL DIRIGENTE</p>	

Alle famiglie degli Allievi classe II/A
dell'Istituto Tecnico Industriale “Don Luigi Orione”

Oggetto: Comunicazione nuovo orario e termine del servizio mensa

Oggetto: “Fano Città Amica delle persone con Demenza” - Evento del 28 maggio- Teatro della Fortuna

Con la presente si comunica che gli Istituti Superiori di Fano hanno avviato una collaborazione con l'assessorato alla Cultura del Comune di Fano nell'ambito del progetto nazionale “*Dementia Friendly Italia*”, iniziativa di Federazione Alzheimer Italia. Obiettivo del progetto è sensibilizzare e informare i giovani sul tema della demenza, promuovendo l'inclusione, la comprensione e il supporto per le persone con decadimento cognitivo e le loro famiglie, combattendo lo stigma sociale.

A questo scopo, **giovedì 28 maggio**, la classe II del nostro Istituto, parteciperà ad un evento speciale che si svolgerà nel foyer del Teatro della Fortuna in cui verrà allestita una mostra fotografica curata dalle studentesse e studenti della Scuola del Libro di Urbino.

La mostra offre uno sguardo commovente e istruttivo sulla vita quotidiana delle persone che convivono con la demenza e sulle sfide che affrontano.

L'evento si svolgerà dalle ore 9.30 alle ore 10.15, gli alunni saranno accompagnati dal Prof. Andrea Tamburini.

La visita sarà accompagnata da una breve introduzione da parte di un esperto che guiderà gli alunni attraverso la mostra e risponderà ad eventuali domande; sarà presente anche l'assessore alla Cultura, Lucia Tarsi.

Nel contesto delle iniziative dedicate alla sensibilizzazione sull'Alzheimer, è importante sottolineare il ruolo significativo delle associazioni di Fano e regionali che partecipano attivamente al tavolo promotore.

Queste e altre iniziative che si svolgeranno nel prossimo anno scolastico, dimostrano come la collaborazione tra istituzioni, scuola e associazioni, possano creare un impatto significativo nella società, accrescendo nei nostri giovani consapevolezza e responsabilità.

Un cordiale saluto.

IL DIRETTORE
Prof. Roberto Giorgi

Il documento è firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate

PSTF005006 - codiceAOO - CIRCOLARI - 0000249 - 21/05/2026 - CIRCOLARE - U